

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024

Porsche Taycan Sport Turismo Perbatterie+ ACC Komfortsitze



Preis: 94.800,- €

MwSt. ausweisbar	Rate :
Zustand:	Vorführfahrzeug
Karosserie:	Kombi
Leistung:	350 kW (476 PS)
Kraftstoff:	Elektro
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	12000
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Blau
Polsterung:	Leder
Türen:	4
Erstzulassung:	09 . 2023

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen
Porsche Zentrum Köln

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam
T: 0221 - 577 41 20
F: 0221 - 577 41 33
M: rolf.henkel@porsche-koeln.de

Fahrzeugstandort

Porsche Zentrum Köln
Fröbelstr. 15
50823 Köln-Ehrenfeld
T: 0221 - 5774 120
F: 0221 - 5774 133

Ausstattungs-Highlights

- ✔ Luftfederung
- ✔ Standheizung
- ✔ Lederausstattung
- ✔ Soundsystem
- ✔ Adaptives Dämpfungssystem
- ✔ Panoramadach
- ✔ digitales Kombiinstrument
- ✔ Bose
- ✔ Niveauregulierung
- ✔ Navigationssystem
- ✔ Memory Sitze
- ✔ LED-Hauptscheinwerfer

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024

Ausstattungen

✓ Technik

Luftfederung	Adaptives Dämpfungssystem	Niveauregulierung
digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	

✓ Komfort

Standheizung	Lederausstattung	Memory Sitze
Elektr. Heckklappe	Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung
Elektr. Sitze	Sitzheizung	Keyless Go
Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule

✓ Sonstiges

Panoramadach	Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse
Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Sportausstattung
Gepäckraumabtrennung	Spoiler	

✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bose
Apple CarPlay	Kommunikationspaket	Musikstreaming
DAB	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	AUX-In
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Dynamisches Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung	Nebelscheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Autom. abblend. Innenspiegel
LED-Rückleuchten		

✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Totwinkelassistent
Spurhalteassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor
Lichtsensor		

✓ Sicherheit

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag
Antriebsschlupfregelung	Beifahrerairbag	Wegfahrsperr
Seitenairbags	Kopfairbag	Knieairbag
ISOFIX Kindersitzbefestigung	Notrufsystem	Pannenset
✓ Qualität		
Scheckheftgepflegt	Garantie	HU/AU neu
Nichtraucherfahrzeug		

Beschreibung

Sonderausstattungen

- (1G8) Reifen-Reparaturkit
- (2W9) Elektrische Ladeklappe
- (3FG) Panorama-Glasdach (vollverglaste Dachfläche)
- (48D) LM-Felgen vorn/hinten: 9,5x21 / 11,5x21 (RS Spyder Design Rad)
- (4A3) Sitzheizung vorn
- (4X4) Seitenairbag hinten
- (73K) Ladekabel mit Industriestecker (32 A / 400 V)
- (9VL) Sound-System BOSE
- (KB4) Ladevorrichtung On-Board-Lader (bis 22 kW)
- (KM2) Ladevorrichtung On-Board-Lader (150 kW)
- (Q2J) Komfortsitze vorn inkl. Sitzverstellung 14-Wege und Memory-Paket
- (QE1) Ablage-Paket
- (QJ4) Fensterzierleisten schwarz (Hochglanz)
- (QQ1) Ambiente-Beleuchtung
- (QV3) Radioempfang digital (DAB+)
- (VW1) Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig)
- Vierradlenkung

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024



Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln


Angebotsnummer: A69063
Ausdruck vom: 29.04.2024



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Porsche	Handelsbezeichnung: Taycan
Antriebsart: Elektromotor	
Kraftstoff: entfällt	andere Energieträger: Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	23,3 kWh/100km
CO₂-Emissionen (kombiniert):	0,0 g/km ¹
Elektrische Reichweite	444 km

CO₂-Klasse Auf Grundlage der CO ₂ -Emissionen (kombiniert)	Weitere Angaben:
	Stromverbrauch
	kombiniert 23,3 kWh/100 km
	▪ Innenstadt 19,5 kWh/100 km
	▪ Stadtrand 19,5 kWh/100 km
	▪ Landstraße 19,4 kWh/100 km
	▪ Autobahn 24,5 kWh/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	1.453,92 EUR/Jahr
(Strompreis: 41,6 ct/kWh, (Jahresdurchschnitt 2023))	
Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²	
▪ bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 115 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 50 EUR/t:	EUR
▪ bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO ₂ -Preis von 190 EUR/t:	EUR
Kraftfahrzeugsteuer:	befristet steuerbefreit³

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

³Die Steuerbefreiung wird bei erstmaliger Zulassung des Elektrofahrzeugs in der Zeit vom 18.05.2011 bis 31.12.2025 für zehn Jahre ab dem Tag der erstmaligen Zulassung gewährt, längstens jedoch bis zum 31.12.2030.