

Fahrzeug-Exposé

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn NW

Angebotsnummer: 46493N050
Ausdruck vom: 28.04.2024

Audi TT 2.0 EU6d Roadster 40 TFSI LED NAVI



Audi Neuwagen

Preis: 53.980,- €

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

Rate :

Neufahrzeug

Cabrio/Roadster

145 kW (197 PS)

Benzin

Automatik

0

--

Weiss

Leder nappa

2

--

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn NW

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0208-7264-0

F:

M: info@fleischhauer.com

Fahrzeugstandort

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn

Bornheimer Straße 222

53119 Bonn

T: 0228-7264-0

F: 0228-7264-150

Ausstattungs-Highlights

✔ Elektr. Verdeck

✔ Lederausstattung

✔ Bang und Olufsen

✔ Adaptives Kurvenlicht

✔ Adaptives Dämpfungssystem

✔ digitales Kombiinstrument

✔ LED-Hauptscheinwerfer

✔ Apple CarPlay

✔ Navigationssystem

✔ Soundsystem

✔ Blendfreies Fernlicht

✔ Android Auto

Fahrzeug-Exposé

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn NW

Angebotsnummer: 46493N050
Ausdruck vom: 28.04.2024

Ausstattungen

✓ Komfort

Elektr. Verdeck	Lederausstattung	Klimaautomatik-2-Zonen
Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze	Sitzheizung
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel	Multifunktionslenkrad
Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne
Zentralverriegelung	Servolenkung	Innenraumfilter
Einstellbare Lenksäule	Lordosenstütze	Funkfernbedienung

✓ Technik

Adaptives Dämpfungssystem	digitales Kombiinstrument	Bordcomputer
Start-Stop-Automatik		

✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bang und Olufsen
Apple CarPlay	Android Auto	Musikstreaming
DAB	Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung
Freisprecheinrichtung	Bluetooth	MP3
CD	Radio	USB-Anschluss

✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Blendfreies Fernlicht	Adaptives Kurvenlicht
Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel	LED-Tagfahrlicht
Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel	Scheinwerferreinigung
LED-Rückleuchten		

✓ Sonstiges

Fahrerprofilwahl	Elektrische Parkbremse	Alufelgen
Sportfahrwerk	Metallic	Katalysator
Gepäckraumabtrennung	Spoiler	

✓ Assistenzsysteme

Spurwechselassistent	Totwinkelassistent	Fernlichtassistent
Verkehrszeichenerkennung	Berganfahrassistent	Regensensor
Lichtsensoren		

✓ Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
Traktionskontrolle	Airbag	Antriebsschlupfregelung
Beifahrerairbag	Wegfahrsperre	Seitenairbags

Fahrzeug-Exposé

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn NW

Angebotsnummer: 46493N050
Ausdruck vom: 28.04.2024

Kopfairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Pannenset

Isofix Beifahrersitz

Beschreibung

Ausstattungs-Paket: bronze Selektion, Ausstattungs-Paket: Technology Selection, Matrix-LED-Scheinwerfer, S line Exterieurpaket, Fahrwerk mit Dämpferregelung (Magnetic Ride), Sitze vorn elektr. verstellbar, Einparkhilfe vorn und hinten, akustisch und optisch mit selektiver Anzeige (APS Plus), Optik-Paket schwarz plus, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Spurwechselassistent (Side Assist), Metallic-Lackierung, Kopfraumheizung, Rückfahrkamera, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Radioempfang digital (DAB), Audi connect (Internetbasierende Dienste), Sitzheizung vorn, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Verkehrszeichenerkennung, Licht-Paket, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Ablage- und Gepäckraum-Paket, Dekoreinlagen oben Aluminium gebürstet / unten Holz Eiche grau, Anfahr-Assistent (hold assist), Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Scheinwerfer LED, Mittelarmlehne vorn, Ambiente-Beleuchtung, Audi Smartphone Interface, Sitzbezug / Polsterung: Leder Feinnappa mit Rautensteppung, Innenausstattung: Interieurelemente farbig, Feinlack bronze, LM-Felgen, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, 12V-Steckdose im Laderaum, Audi music interface, Außenspiegel rechts mit Bordsteinautomatik, Bluetooth-Schnittstelle, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, Gepäckraum-Trennnetz, Heckdiffusor, Komfortschlüssel, Leder-Paket erweitert Audi exclusive, Lendenwirbelstützen elektr. verstellbar, Lendenwirbelstützen vorn, pneumatisch verstellbar, Multi-Media-Interface MMI, Navigation Plus mit MMI Touch, Neuwagen-Reifengarantie, Optik-Paket schwarz, Sound-System Bang&Olufsen, Sportsitze plus vorn, Türverkleidungseinsätze in Alcantara, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Wärmeschutzverglasung grün getönt, Start/Stop-Anlage, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anti-Blockier-System (ABS), Tagfahrlicht LED, Fensterheber elektrisch vorn, Wegfahrsperre (elektronisch), Reifenkontroll-Anzeige, Licht- und Regensensor, Seitenairbag vorn, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Akustik-Verdeck, Antriebsart: Frontantrieb, Antriebs-Schlupfregelung (ASR) mit EDS, Audi Drive Select, Außenspiegel in Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Dachhimmel schwarz, Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Heckscheibe heizbar, Heckspoiler (elektrisch ausfahrbar), Motor 2,0 Ltr. - 145 kW 16V TFSI, Progressivlenkung, Reifen-Reparaturkit, Scheibenwaschdüsen heizbar, Servolenkung elektro-mechanisch, Sport-Fahrwerk, Tankdeckel Alu-Optik, Verdeckbetätigung vollautomatisch, Verdeckbezug Stoff schwarz, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

Fahrzeug-Exposé

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn NW

Angebotsnummer: 46493N050
Ausdruck vom: 28.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

Fahrzeug-Exposé

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn NW

Angebotsnummer: 46493N050
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

Fahrzeug-Exposé

AH Fleischhauer GmbH - Audi Zentrum Bonn NW

Angebotsnummer: 46493N050
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



**Audi Versicherung.
Erst testen, dann entscheiden.**

- ✓ einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

*Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelkunden. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u. a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit 500,- €/150,- € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei finanzierten und geleasten Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraumes. Bitte nutzen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abzuschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.



Audi Financial Services

Bank, Leasing, Versicherung, Mobilität.*

*Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwester-Gesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen (durch Volkswagen Bank GmbH), Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u. a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

100 Jahre
FLEISCHHAUER



- ✓ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!
- ✓ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.
- ✓ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

www.fleischhauer.com

Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi

Handelsbezeichnung: TT

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

161,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,1	l/100 km
▪ Innenstadt	9,3	l/100 km
▪ Stadtrand	6,8	l/100 km
▪ Landstraße	5,9	l/100 km
▪ Autobahn	6,7	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.044,80 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: 2.777,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.207,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 4.588,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

191,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.