

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024

Porsche 992 911 Carrera 4 Cabrio Clubleder SD Paket LED



Preis: 162.600,- €

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

Rate :

Vorführfahrzeug

Cabrio/Roadster

283 kW (385 PS)

Benzin

Automatik

10000

--

Gruen

Leder

2

04 . 2024

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Porsche Zentrum Köln

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0221 - 577 41 20

F: 0221 - 577 41 33

M: rolf.henkel@porsche-koeln.de

Fahrzeugstandort

Porsche Zentrum Köln

Fröbelstr. 15

50823 Köln-Ehrenfeld

T: 0221 - 5774 120

F: 0221 - 5774 133

Ausstattungs-Highlights

- ✓ Allrad
- ✓ Adaptives Dämpfungssystem
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ Bose
- ✓ Sportpaket
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Memory Sitze
- ✓ LED-Hauptscheinwerfer
- ✓ Elektr. Verdeck
- ✓ Lederausstattung
- ✓ Soundsystem
- ✓ Blendfreies Fernlicht

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024

Ausstattungen

✓ Technik

Allrad	Adaptives Dämpfungssystem	digitales Kombiinstrument
Sportabgasanlage	Bordcomputer	Start-Stop-Automatik

✓ Sonstiges

Sportpaket	Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse
Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Sportfahrwerk
Metallic	Katalysator	Sportausstattung
Sommerreifen	Windschott	Spoiler

✓ Komfort

Elektr. Verdeck	Lederausstattung	Memory Sitze
Mehrzonenklimaautomatik	Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze
Sitzheizung	Lenkradheizung	Keyless Go
Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.	Sportsitze
Elektr. Aussenspiegel	Umklappbarer Beifahrersitz	Teilbare Rücksitzlehne
Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad	Elektr. Fensterheber
Mittelarmlehne	Zentralverriegelung	Servolenkung
Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule	Funkfernbedienung

✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bose
Apple CarPlay	Android Auto	WLAN
Kommunikationspaket	Musikstreaming	DAB
Telefonvorbereitung	Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung
Bluetooth	MP3	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Blendfreies Fernlicht	Adaptives Kurvenlicht
Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel	Nebelscheinwerfer
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	LED-Rückleuchten	

✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Totwinkelassistent
Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung	Notbremsassistent
Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner	Regensensor

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024

Lichtsensoren

✓ Sicherheit

Alarmanlage

ABS

Antriebsschlupfregelung

Seitenairbags

Notrufsystem

Reifendruckkontrolle

Traktionskontrolle

Beifahrerairbag

Kopfairbag

Pannenset

ESP

Airbag

Wegfahrsperrung

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Isofix Beifahrersitz

✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Nichtraucherfahrzeug

Garantie

HU/AU neu

Beschreibung

Sonderausstattungen

- (0P9) Sport-Auspuffanlage, Endrohre schwarz
- (1G8) Reifen-Reparaturkit
- (1N3) Servolenkung Plus (geschwindigkeitsabhängig)
- (2C8) Lenksäulenverkleidung Leder
- (2PJ) Lenkrad heizbar (GT Sport / Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- (2V4) Ionisator zur Luftreinigung
- (3J7) Kopfstützen vorn mit Porschewappen
- (46J) LM-Felgen vorn/hinten: 8,5x20 / 11,5x21 (Sport RS Spyder Rad)
- (4A3) Sitzheizung vorn
- (4GP) Frontscheibe mit Bandfilter oben
- (6FU) Außenspiegel lackiert
- (7Y1) Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent
- (9VL) Sound-System BOSE
- (AVC) Innenausstattung: Luftdüsen, Blenden Leder
- (KQ2) Schriftzug Porsche lackiert
- (P14) Außen-/Innenspiegel mit Ablendautomatik und Regensensor
- (Q2J) Sportsitze vollelektrisch (14-Wege) inkl. Memory-Paket
- (UD1) Einstiegsleuchte mit LED-Projektor Porsche-Schriftzug
- (VC2) Home-Link (Garagentoröffner)

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024

- Fahrassistenz-System: Porsche InnoDrive inkl. Abstandsregeltempomat
- Innenraumlicht-Paket / Licht-Design-Paket
- Matrix-LED-Scheinwerfer inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS+)
- Sport-Design-Paket

Angebotspreis inklusive Überführungs- und Zulassungspauschale(1.882,- EUR).

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024



Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln



Porsche Zentrum Köln

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 235182
Ausdruck vom: 27.04.2024



Porsche Zentrum Köln

Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Porsche

Handelsbezeichnung: 992

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

10,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

240,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	10,6	l/100 km
▪ Innenstadt	18,5	l/100 km
▪ Stadtrand	10,3	l/100 km
▪ Landstraße	8,9	l/100 km
▪ Autobahn	9,2	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

3.302,43 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 2,077 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **4.140,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.800,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 6.840,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

500,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.