

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N023
Ausdruck vom: 27.04.2024

Audi A4 Avant S line 40 TFSI S tronic



Preis: 65.360,- €

MwSt. ausweisbar	Rate :
Zustand:	Neufahrzeug
Karosserie:	Kombi
Leistung:	150 kW (204 PS)
Kraftstoff:	Benzin
Getriebe:	Automatik
Kilometerstand:	10
Vorbesitzer:	--
Außenfarbe:	Grau
Polsterung:	Teilleder
Türen:	5
Erstzulassung:	--

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte NW

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0221 - 5774 411

F: 0221 - 5774 419

M: juergen.eimermacher@fleischhauer.com

Fahrzeugstandort

Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte NW

Weinsbergstr. 160

50823 Köln

T: 0221 - 5774 411

F: 0221 - 5774 419

Ausstattungs-Highlights

- ✔ Elektr. Panoramadach
- ✔ Navigationssystem
- ✔ Lederausstattung
- ✔ digitales Kombiinstrument
- ✔ Soundsystem
- ✔ LED-Hauptscheinwerfer
- ✔ Abstandsregeltempomat
- ✔ Elektr. Heckklappe
- ✔ Apple CarPlay
- ✔ Android Auto
- ✔ Klimaautomatik-3-Zonen
- ✔ Fahrerprofilwahl

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N023
Ausdruck vom: 27.04.2024

Ausstattungen

✓ Sonstiges

Elektr. Panoramadach
Elektrische Parkbremse
Sportfahrwerk
Stoßfänger Wagenfarbe

Fahrerprofilauswahl
Gepäckraumabdeckung
Metallic
Spoiler

Schiebedach
Alufelgen
Dachreling

✓ Entertainment

Navigationsystem
Android Auto
Sprachsteuerung
MP3
Touchscreen

Soundsystem
DAB
Freisprecheinrichtung
Radio

Apple CarPlay
Telefonvorbereitung
Bluetooth
USB-Anschluss

✓ Komfort

Lederausstattung
Ambiente Beleuchtung
Lenkradheizung
Tempomat
Sportsitze
Multifunktionslenkrad
Mittelarmlehne
Einstellbare Lenksäule
Funkfernbedienung

Elektr. Heckklappe
Elektr. Sitze
Keyless Entry
Park Distance Control vo.&hi.
Elektr. Aussenspiegel
Lederlenkrad
Servolenkung
Seitenrollo

Klimaautomatik-3-Zonen
Sitzheizung
Keyless Go
Geschwindigkeitsbegrenzer
Teilbare Rücksitzlehne
Elektr. Fensterheber
Innenraumfilter
Lordosenstütze

✓ Technik

digitales Kombiinstrument
Schaltwippen

Bordcomputer

Start-Stop-Automatik

✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer
LED-Tagfahrlicht
Scheinwerferreinigung

Beheizbare Außenspiegel
Colorverglasung
LED-Rückleuchten

Privacyverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel

✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat
Spurhalteassistent
Notbremsassistent
Lichtsensoren

Spurwechselassistent
Fernlichtassistent
Berganfahrassistent

Totwinkelassistent
Verkehrszeichenerkennung
Regensensor

✓ Sicherheit

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N023
Ausdruck vom: 27.04.2024

Reifendruckkontrolle

ESP

ABS

Traktionskontrolle

Airbag

Beifahrerairbag

Wegfahrsperre

Seitenairbags

Kopfairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Pannenset

Isofix Beifahrersitz

✓ **Qualität**

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

✓ **Nutzfahrzeuge**

Dachspoiler

Beschreibung

Business-Paket, Interieur-Paket S line, Matrix-LED-Scheinwerfer, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, LM-Felgen 8,5x19 (5-V-Speichen-Stern-Design, Titanoptik matt, glanzgedreht), Assistenz-Paket Tour, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen), Assistenz-Paket Stadt, Optik-Paket schwarz plus, Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen, Perleffekt-Lackierung, Sitzbezug / Polsterung: Mikrofaser Frequenz / Leder Kombination mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Fahrersitz elektr. verstellbar, Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Lenkrad heizbar (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Audi Smartphone Interface, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Audi drive select, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Akustikglas Türscheiben vorn, Sitzheizung vorn, Einstiegsleuchten LED mit Projektionsfunktion, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Sportsitze vorn, Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sequenz mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Abbiege-Assistent links, Audi connect (Internetbasierte Dienste), Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel rechts mit Bordsteinautomatik, Ausstiegswarnung, Ausweich-Assistent, Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) mit Stop&Go-System inkl. Audi pre sense front, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel schwarz, Dekoreinlagen Aluminium Matt, Einparkhilfe (APS), Einparkhilfe mit selektiver Anzeige (APS Plus), Einstiegsleisten mit Aluminiereinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Fernlichtassistent, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear, Komfortschlüssel, Navigation Plus mit MMI Touch, Neuwagen-Reifengarantie, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Sitz vorn rechts manuell einstellbar, Sport/Lederlenkrad mit Schalfunktion, Spurhalteassistent (active lane assist), Spurwechselassistent (Side Assist), Stauassistent,

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N023
Ausdruck vom: 27.04.2024

Türverkleidungseinsätzen Alcantara, Verkehrszeichenerkennung, Reifendruck-Kontrollsystem, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Start/Stop-Anlage, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Servolenkung elektro-mechanisch, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Dachreling schwarz, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Stoßfänger Sport-Design (S-line), Frontscheibe Akustikglas, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anti-Blockier-System (ABS), Licht- und Regensensor, Wegfahrsperre (elektronisch), Seitenairbag vorn, Tagfahrlicht LED, Antriebsart: Frontantrieb, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi music interface, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, City-Notbremsfunktion (Audi pre sense City), Dachkantenspoiler,

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N023
Ausdruck vom: 27.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N023
Ausdruck vom: 27.04.2024



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N023
Ausdruck vom: 27.04.2024



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

Audi Versicherung.
Erst testen, dann entscheiden.

- ✓ einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

*Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelkunden. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u. a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit 500,- €/150,- € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei finanzierten und geleasten Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraumes. Bitte nutzen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abzuschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.

Audi Financial Services Bank, Leasing, Versicherung, Mobilität.*

*Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen durch Volkswagen Bank GmbH, Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u. a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

100 Jahre FLEISCHHAUER

VW Nutzfahrzeuge | Audi | SKODA | SEAT | CUPRA | Porsche

- ✓ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!
- ✓ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.
- ✓ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

www.fleischhauer.com

Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi

Handelsbezeichnung: A4

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

7,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

167,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,3	l/100 km
▪ Innenstadt	8,9	l/100 km
▪ Stadtrand	6,7	l/100 km
▪ Landstraße	5,4	l/100 km
▪ Autobahn	6,2	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

2.102,40 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2.880,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.252,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 4.759,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

209,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.