

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 46701N078  
Ausdruck vom: 27.04.2024

## Volkswagen Crafter PLUS mittellang 2.0 TDI EU6d 35 Kasten



**Preis: 49.490,- €**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| MwSt. ausweisbar | <b>Rate :</b>   |
| Zustand:         | Neufahrzeug     |
| Karosserie:      | Lieferwagen     |
| Leistung:        | 103 kW (140 PS) |
| Kraftstoff:      | Diesel          |
| Getriebe:        | Schaltgetriebe  |
| Kilometerstand:  | 10              |
| Vorbesitzer:     | --              |
| Außenfarbe:      | Weiss           |
| Polsterung:      | Stoff           |
| Türen:           | 4               |
| Erstzulassung:   | --              |

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**AH Fleischhauer GmbH - Mönchengladbach NW**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 02166 / 12 98 - 530

**F:**

**M:** serdar.oezbicer@fleischhauer.com

### Fahrzeugstandort

AH Fleischhauer GmbH - Mönchengladbach

Düsseldorfer Straße 12

41238 Mönchengladbach

**T:** 02166 / 12 98 - 0

**F:** 02166 / 12 98 - 30

### Ausstattungs-Highlights

- ✔ Klimaautomatik-3-Zonen
- ✔ Berganfahrassistent
- ✔ Elektr. Aussenspiegel
- ✔ MP3
- ✔ Telefonvorbereitung
- ✔ Freisprecheinrichtung
- ✔ Beheizbare Außenspiegel
- ✔ Elektr. Fensterheber
- ✔ Park Distance Control vo.&hi.
- ✔ Bluetooth
- ✔ AUX-In
- ✔ Tagfahrlicht

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 46701N078  
Ausdruck vom: 27.04.2024

## Ausstattungen

### ✓ Komfort

Klimaautomatik-3-Zonen  
Elektr. Fensterheber  
Innenraumfilter

Park Distance Control vo.&hi.  
Zentralverriegelung  
Einstellbare Lenksäule

Elektr. Aussenspiegel  
Servolenkung  
Funkfernbedienung

### ✓ Entertainment

Telefonvorbereitung  
AUX-In  
USB-Anschluss

Freisprecheinrichtung  
MP3

Bluetooth  
Radio

### ✓ Assistenzsysteme

Berganfahrassistent

### ✓ Sicht

Beheizbare Außenspiegel  
Colorverglasung

Tagfahrlicht

Scheinwerferregulierung

### ✓ Technik

Bordcomputer

Partikelfilter

Start-Stop-Automatik

### ✓ Sicherheit

ESP  
Beifahrerairbag

ABS  
Wegfahrsperre

Airbag  
Pannenset

### ✓ Qualitaet

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

### ✓ Sonstiges

Katalysator  
Schiebetür rechts

Schiebetür

Reserverad

### ✓ Nutzfahrzeuge

Trennwand

## Beschreibung

Einparkhilfe vorn und hinten, Audiosystem Composition Audio (Radio, SD-Karten-Schnittstelle, MP3-Wiedergabefunktion), Sitze im Lade-/FG-Raum: 1.Reihe, 4er-Sitzbank, Dieselpartikelfilter-Regeneration manuell, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Beifahrerairbag abschaltbar, Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar,

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 46701N078  
Ausdruck vom: 27.04.2024

Reserverad in Fahrbereifung inkl. Bordwerkzeug und Wagenheber, Heckflügeltüren mit Verglasung, Bordwerkzeug und Wagenheber, Mobiltelefon Schnittstelle Bluetooth, Rußpartikelfilter, Reifen-Reparaturkit, Leuchtweitenregelung, Zentralverriegelung mit Fernbedienung und Innenbetätigung, Sitzbezug / Polsterung: Stoff, Start/Stop-Anlage Motor, Wärmeschutzverglasung, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Schiebetür rechts mit Zwischenarretierung für Öffnungsbegrenzung, Fzg. ohne Laderaumtrennwand, Fensterheber elektrisch vorn, Lenksäule (Lenkrad) verstellbar, Frontscheibe Verbundglas, Anti-Blockier-System (ABS), Stoßfänger vorn in Grau, Wegfahrsperr (elektronisch), Steckdosen (12V-Anschluß) im Fahrerhaus (2 Stück), Kühlergrill mit Chromleiste oben, Berg-Anfahr-Assistent, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Doppelscheinwerfer, Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, vorn links, Fenster im Lade-/FG-Raum: - feststehend, vorn rechts, Haltegriffe A-Säulen, Kindersicherung im Lade-/Fahrgastraum, Laderaumtrennwand hinter 2. Sitzreihe, Motor 2,0 Ltr. - 103 kW TDI, Multifunktionsanzeige Plus, Normaldach, Plus, Seitenwind-Assistent, Servolenkung elektro-mechanisch, Tagfahrlicht, Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn (optisch und akustisch) hinten (optisch), Getriebe 6-Gang, Antriebsart: Frontantrieb

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 46701N078  
Ausdruck vom: 27.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 46701N078  
Ausdruck vom: 27.04.2024



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 46701N078  
Ausdruck vom: 27.04.2024



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



✓ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!

✓ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.

✓ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

[www.fleischhauer.com](http://www.fleischhauer.com)

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Volkswagen

**Handelsbezeichnung:** Crafter

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

9,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

254,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

| <b>kombiniert</b> | <b>9,7</b> | <b>l/100 km</b> |
|-------------------|------------|-----------------|
| ▪ Innenstadt      | 9,6        | l/100 km        |
| ▪ Stadtrand       | 8,8        | l/100 km        |
| ▪ Landstraße      | 8,4        | l/100 km        |
| ▪ Autobahn        | 11,4       | l/100 km        |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.838,71 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: 4.381,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.905,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 7.239,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**686,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).