

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N027  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Audi Q2 S line 35 TFSI S tronic



**Preis: 49.640,- €**

MwSt. ausweisbar

**Rate :**

Zustand:

Neufahrzeug

Karosserie:

Geländewagen/  
Pickup

Leistung:

110 kW (150 PS)

Kraftstoff:

Benzin

Getriebe:

Automatik

Kilometerstand:

10

Vorbesitzer:

--

Außenfarbe:

Schwarz

Polsterung:

Teilleder

Türen:

5

Erstzulassung:

--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte NW**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 0221 - 5774 411

**F:** 0221 - 5774 419

**M:** [juergen.eimermacher@fleischhauer.com](mailto:juergen.eimermacher@fleischhauer.com)

### Fahrzeugstandort

Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte NW

Weinsbergstr. 160

50823 Köln

**T:** 0221 - 5774 411

**F:** 0221 - 5774 419

## Ausstattungs-Highlights

✔ Abnehmbare  
Anhängerkupplung

✔ Elektr. Panoramadach

✔ Navigationssystem

✔ digitales Kombiinstrument

✔ Soundsystem

✔ LED-Hauptscheinwerfer

✔ Blendfreies Fernlicht

✔ Adaptives Kurvenlicht

✔ Elektr. Heckklappe

✔ Apple CarPlay

✔ Android Auto

✔ Mehrzonenklimaautomatik

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N027  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Ausstattungen

### ✓ Sonstiges

Abnehmbare Anhängerkupplung  
Elektrische Parkbremse  
Sportfahrwerk  
Stoßfänger Wagenfarbe

Elektr. Panoramadach  
Gepäckraumabdeckung  
Metallic  
Spoiler

Schiebedach  
Alufelgen  
Katalysator

### ✓ Entertainment

Navigationsystem  
Android Auto  
Sprachsteuerung  
MP3  
Touchscreen

Soundsystem  
Musikstreaming  
Freisprecheinrichtung  
Radio

Apple CarPlay  
Telefonvorbereitung  
Bluetooth  
USB-Anschluss

### ✓ Technik

digitales Kombiinstrument

Bordcomputer

Start-Stop-Automatik

### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer  
Beheizbare Außenspiegel  
Scheinwerferregulierung

Blendfreies Fernlicht  
Privacyverglasung  
Colorverglasung

Adaptives Kurvenlicht  
LED-Tagfahrlicht  
LED-Rückleuchten

### ✓ Komfort

Elektr. Heckklappe  
Sitzheizung  
Park Distance Control vo.&hi.  
Elektr. Aussenspiegel  
Lederlenkrad  
Zentralverriegelung  
Einstellbare Lenksäule

Mehrzonenklimaautomatik  
Keyless Go  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Teilbare Rücksitzlehne  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung  
Funkfernbedienung

Ambiente Beleuchtung  
Tempomat  
Sportsitze  
Multifunktionslenkrad  
Mittelarmlehne  
Innenraumfilter

### ✓ Assistenzsysteme

Spurhalteassistent  
Berganfahrassistent

Fernlichtassistent  
Abstands-/Kollisionswarner

Notbremsassistent  
Lichtsensor

### ✓ Sicherheit

ESP  
Airbag  
Seitenairbags  
Notrufsystem

ABS  
Beifahrerairbag  
Kopfairbag  
Pannenset

Traktionskontrolle  
Wegfahrsperrung  
ISOFIX Kindersitzbefestigung

### ✓ Qualitaet

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

## ✓ Nutzfahrzeuge

Dachspoiler

## Beschreibung

Navigations-Paket, Interieur-Paket: S line mit Sportsitze, Sitzbezug Stoff/Leder, LM-Felgen 7x18 (5-Doppelspeichen, Trapezoiddesign, schwarz, glanzgedreht), Klima-Komfort-Paket, Panorama-Ausstelldach elektrisch, Matrix-LED-Scheinwerfer, Metallic-Lackierung, Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar), Optik-Paket schwarz plus, Assistenz-Paket Parken, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Audi Smartphone Interface, Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Audi connect (Internetbasierende Dienste), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Sound-System DSP / Audi Sound-System, Komfort-Paket Sitze, Sitzheizung vorn, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Sportsitze vorn, Ambiente-Beleuchtung, Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Puls mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Start-Stop-Knopf, Anfahr-Assistent (hold assist), Dachhimmel schwarz, Einparkhilfe APS Plus, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Interieur Aluminium-Optik, Klimaautomatik 2-Zonen, Komfortschlüssel, Navigation Plus mit MMI Touch, Optik-Paket schwarz, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Sitzhöhenverstellung, ConstructionTimeMapping, Dachspoiler, Kopf-Airbag-System (Sideguard), PROGRESSIVLENKUNG, Start/Stop-Anlage, Frontscheibe mit Bandfilter oben, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anti-Blockier-System (ABS), Zentralverriegelung, Wegfahrsperre (elektronisch), Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, Seitenairbag vorn, Stoßfänger Sport-Design (S-line, Voll-Lackierung), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel in Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bremsassistent (Audi pre sense front), Einparkhilfe (APS), Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Kopfstützen hinten, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI, Parkbremse elektro-mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Scheibenwaschdüsen heizbar, Sport-Fahrwerk, Spurverlassenswarnung, Tagfahrlicht, Antriebsart: Frontantrieb, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N027  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N027  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N027  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

**Audi Versicherung.**  
**Erst testen, dann entscheiden.**

- ✓ einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

\*Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelkunden. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u. a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit 500,- €/150,- € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei finanzierten und geleasten Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraumes. Bitte nutzen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abzuschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.

**Audi Financial Services** Bank, Leasing, Versicherung, Mobilität.\*

\*Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwertergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen durch Volkswagen Bank GmbH, Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u. a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N027  
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre  
**FLEISCHHAUER**



Nutzfahrzeuge

- ✓ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!
- ✓ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.
- ✓ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

[www.fleischhauer.com](http://www.fleischhauer.com)

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** Q2

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

6,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

150,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

| kombiniert   | 6,7 | l/100 km |
|--------------|-----|----------|
| ▪ Innenstadt | 8,1 | l/100 km |
| ▪ Stadtrand  | 5,9 | l/100 km |
| ▪ Landstraße | 5,2 | l/100 km |
| ▪ Autobahn   | 6,1 | l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.929,60 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.587,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.125,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.275,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**152,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).