

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Audi Q5 Sportback S line 40 TFSI quattro S tronic



**Preis: 74.985,- €**

MwSt. ausweisbar

**Rate :**

Zustand:

Neufahrzeug

Karosserie:

Geländewagen/  
Pickup

Leistung:

150 kW (204 PS)

Kraftstoff:

Benzin

Getriebe:

Automatik

Kilometerstand:

10

Vorbesitzer:

--

Außenfarbe:

Grau

Polsterung:

Teilleider

Türen:

5

Erstzulassung:

--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte NW**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 0221 - 5774 411

**F:** 0221 - 5774 419

**M:** [juergen.eimermacher@fleischhauer.com](mailto:juergen.eimermacher@fleischhauer.com)

### Fahrzeugstandort

Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte NW

Weinsbergstr. 160

50823 Köln

**T:** 0221 - 5774 411

**F:** 0221 - 5774 419

## Ausstattungs-Highlights

- ✔ Allrad
- ✔ Elektr. Panoramadach
- ✔ Navigationssystem
- ✔ Lederausstattung
- ✔ digitales Kombiinstrument
- ✔ Soundsystem
- ✔ LED-Hauptscheinwerfer
- ✔ Abstandsregeltempomat
- ✔ Elektr. Heckklappe
- ✔ Apple CarPlay
- ✔ Android Auto
- ✔ Klimaautomatik-3-Zonen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Ausstattungen

### ✓ Technik

Allrad	digitales Kombiinstrument	Bordcomputer
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

### ✓ Sonstiges

Elektr. Panoramadach	Fahrerprofilauswahl	Schiebedach
Elektrische Parkbremse	Gepäckraumabdeckung	Alufelgen
Sportfahrwerk	Metallic	Stoßfänger Wagenfarbe
Gepäckraumabtrennung		

### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Apple CarPlay
Android Auto	DAB	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

### ✓ Komfort

Lederausstattung	Elektr. Heckklappe	Klimaautomatik-3-Zonen
Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze	Sitzheizung
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Geschwindigkeitsbegrenzer	Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel
Teilbare Rücksitzlehne	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule
Seitenrollo	Lordosenstütze	Funkfernbedienung

### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung
LED-Tagfahrlicht	Colorverglasung	Autom. abblend. Innenspiegel
Scheinwerferreinigung	LED-Rückleuchten	

### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Totwinkelassistent
Spurhalteassistent	Fernlichtassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner
Lichtsensor		

### ✓ Sicherheit

Reifendruckkontrolle	ESP	ABS
----------------------	-----	-----

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024

Traktionskontrolle

Airbag

Beifahrerairbag

Wegfahrsperre

Seitenairbags

Kopfairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Pannenset

## ✓ Qualitaet

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

## Beschreibung

Business-Paket, LM-Felgen 8x20 (5-V-Speichen-Stern-Design, Anthrazit-Schwarz, glanzgedreht), Interieur-Paket S line, Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest, Matrix-LED-Scheinwerfer, Assistenz-Paket Tour, Sitze vorn elektr. verstellbar, Assistenz-Paket Stadt, Optik-Paket schwarz plus, Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen, Perleffekt-Lackierung, Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung, Sitzbezug / Polsterung: Mikrofaser Frequenz / Leder Kombination mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Audi connect (Internetbasierende Dienste), Bremssättel Rot lackiert, Audi Smartphone Interface, Sound-System DSP / Audi Sound-System, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar (40:20:40), Ablage- und Gepäckraum-Paket, Innenausstattung: Interieurelemente in Kunstleder, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Akustikglas Türscheiben vorn, Sitzheizung vorn, Anfahr-Assistent (hold assist), USB-Schnittstelle für Fondpassagiere, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), Sportsitze vorn, Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten, Sitzbezug / Polsterung: Leder / Stoff Sequenz mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Start-Stop-Knopf, Heckleuchten LED mit dynamischer Lichtinszenierung und mit dynamischem Blinklicht, Abbiege-Assistent links, Außenspiegel elektr. anklappbar mit Bordsteinautomatik, Außenspiegel rechts mit Bordsteinautomatik, Autom. Distanzregelung (Adaptive Cruise Control) inkl. Audi pre sense front, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel schwarz, Dekoreinlagen Aluminium Matt, Einparkhilfe APS Plus, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fernlichtassistent, Gepäcknetz an Vordersitzlehne, Getränkehalter hinten, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic) inkl. Audi pre sense rear, Multifunktionskamera, Navigation Plus mit MMI Touch, Neuwagen-Reifengarantie, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Spurhalteassistent, Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent, Stauassistent, Verkehrszeichenerkennung, ConstructionTimeMapping, Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Start/Stop-Anlage, Kopf-Airbag-System, Servolenkung elektro-mechanisch, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Audi drive select, Sport-Fahrwerk S-line, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Frontscheibe Akustikglas, Anti-Blockier-System, Wegfahrsperre, Reifenkontroll-

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024

Anzeige, Seitenairbag vorn, Tagfahrlicht LED, Gepäckraumklappe elektr. betätigt, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect, Bluetooth-Schnittstelle, City-Notbremsfunktion, Gepäckraum-Trennnetz, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Glanz-Paket, Kraftstofftank: 65 Ltr., Ladekantenschutz, Luftzusatzheizung elektrisch, Mild-Hybrid-Technologie, Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital, Reifen-Reparaturkit, Spurverlassenswarnung

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

**Audi Versicherung.**  
**Erst testen, dann entscheiden.**

- ✓ einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

\*Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelkunden. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u. a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit 500,- €/100,- € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei finanzierten und geleasten Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraumes. Bitte nutzen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abzuschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.

**Audi Financial Services** Bank, Leasing, Versicherung, Mobilität.\*

\* Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen durch Volkswagen Bank GmbH, Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u. a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen



Audi Neuwagen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 22342N025  
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre  
**FLEISCHHAUER**



Nutzfahrzeuge

- ✓ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!
- ✓ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.
- ✓ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

[www.fleischhauer.com](http://www.fleischhauer.com)

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** Q5

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

8,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

197,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	8,7	l/100 km
▪ Innenstadt	10,1	l/100 km
▪ Stadtrand	7,8	l/100 km
▪ Landstraße	6,7	l/100 km
▪ Autobahn	7,7	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.505,60 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **3.398,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.477,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 5.614,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**308,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).