

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: G50133  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Audi A8 50 TDI quattro tiptronic Matrix-LED Standheizung Bang &



Audi Gebrauchtwagen

**Preis: 108.880,- €**

MwSt. ausweisbar

**Rate :**

Zustand:

Vorführfahrzeug

Karosserie:

Limousine

Leistung:

210 kW (286 PS)

Kraftstoff:

Diesel

Getriebe:

Automatik

Kilometerstand:

5400

Vorbesitzer:

1

Außenfarbe:

Schwarz

Polsterung:

Leder

Türen:

4

Erstzulassung:

12 . 2023

**Sehr geehrter Kunde,**

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte GW**

**Ihr Ansprechpartner**

Ihr Verkaufsteam

**T:** 0221 - 5774 411

**F:** 0221 - 5774 228

**M:** juergen.eimermacher@fleischhauer.com

**Fahrzeugstandort**

Fleischhauer - Audizentrum Köln Mitte GW

Weinsbergstr. 160

50823 Köln

**T:** 0221 - 5774 402

**F:** 0221 - 5774 419

### Ausstattungs-Highlights

- ✔ Allrad
- ✔ HEAD-UP-Display
- ✔ Luftfederung
- ✔ Adaptives Dämpfungssystem
- ✔ Standheizung
- ✔ TV-Funktion
- ✔ Elektr. Panoramadach
- ✔ Navigationssystem
- ✔ Lederausstattung
- ✔ digitales Kombiinstrument
- ✔ Memory Sitze
- ✔ Soundsystem

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: G50133  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Ausstattungen

### ✓ Technik

Allrad	Luftfederung	Adaptives Dämpfungssystem
digitales Kombiinstrument	Bordcomputer	Partikelfilter
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

### ✓ Sicht

HEAD-UP-Display	360 Grad Kamera	LED-Hauptscheinwerfer
Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel	Privacyverglasung
LED-Tagfahrlicht	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel	Scheinwerferreinigung	LED-Rückleuchten

### ✓ Komfort

Standheizung	Lederausstattung	Memory Sitze
Massagesitze	Klimasitze	Elektr. Heckklappe
Klimaautomatik-4-Zonen	Ambiente Beleuchtung	Elektr. Sitze
Sitzheizung hinten	Sitzheizung	Lenkradheizung
Keyless Entry	Keyless Go	Tempomat
Park Distance Control vo.&hi.	Geschwindigkeitsbegrenzer	Beheizbare Frontscheibe
Elektr. Aussenspiegel	Multifunktionslenkrad	Lederlenkrad
Elektr. Fensterheber	Mittelarmlehne	Zentralverriegelung
Servolenkung	Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule
Heckrollo	Seitenrollo	Funkfernbedienung

### ✓ Entertainment

TV-Funktion	Navigationssystem	Soundsystem
Bang und Olufsen	Apple CarPlay	Android Auto
Musikstreaming	DAB	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
DVD-Anlage	MP3	Radio
USB-Anschluss	Touchscreen	

### ✓ Sonstiges

Elektr. Panoramadach	Schiebedach	Elektrische Parkbremse
Alufelgen	Sportfahrwerk	Metallic
Katalysator	Stoßfänger Wagenfarbe	Reserverad

### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Parklenkassistent	Spurwechselassistent
Totwinkelassistent	Spurhalteassistent	Verkehrszeichenerkennung

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: G50133  
Ausdruck vom: 28.04.2024

Notbremsassistent  
Lichtsensoren

Abstands-/Kollisionswarner

Regensensor

## ✓ Sicherheit

Alarmanlage

Reifendruckkontrolle

ESP

ABS

Traktionskontrolle

Airbag

Beifahrerairbag

Wegfahrsperre

Seitenairbags

Kopfairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

## ✓ Qualitaet

Nichtraucherfahrzeug

## Beschreibung

Interieur-Paket S line, S line Exterieurpaket, Assistenz-Paket plus, Digitale Matrix-LED-Scheinwerfer, Standheizung, Innenausstattung: Dekoreinlagen Klavierlack, schwarz, erweitert, TV-Empfang (Tuner) digital und Radioempfang digital, Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen, Sound-System Bang & Olufsen, Panorama-Ausstelldach elektrisch, Metallic-Lackierung, Sport-Fahrwerk (adaptive air suspension - sport), Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn, Optik-Paket schwarz plus, Head-up-Display, Frontscheibe Klimakomfort / Akustikglas, heizbar, Servoschliessung, Ionisator zur Luftreinigung (Air-Quality-System), Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Rear Seat Remote Bedieneinheit (Zentraleinheit im Fond), Lenkrad heizbar (Sport/Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion und Schaltfunktion, Durchladeeinrichtung, Wärme-Komfort-Paket vorn, Gepäckraum-Paket, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), DVD-Laufwerk, Reserverad als Notrad, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Sitzbezug / Polsterung: Leder Valcona mit Rautensteppung, Stoßfänger Sport-Design (S-line, in Wagenfarbe), 12V-Steckdose im Laderaum, Abbiege-Assistent links, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung, Adaptiver Fahrassistent, Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Assistenz-Paket Parken mit Remote Parklenkassistent, Assistenz-Paket Stadt, Assistenz-Paket Tour, Audi pre sense Side Assist, Außenspiegel elektr. anklappbar mit Memory, Ausweich-Assistent, Dachhimmel schwarz, Dekoreinlagen Klavierlack schwarz, Dekoreinlagen unten Aluminium gebürstet, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, elektr. Sitze/Memory, Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Heck- und Seitenrollo elektrisch, Individualkontursitze vorn, Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View), Komfort-Individualkontursitz-Paket, Sport-Optik, Kreuzungs-Assistent, Ladekantenschutz (Edelstahl), Neuwagen-Reifengarantie, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Sport/Lederlenkrad mit Schaltfunktion, Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent mit kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung, Spurwechselassistent (Side Assist) inkl. Audi pre sense rear, Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent, Wagenheber, ConstructionTimeMapping,

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: G50133  
Ausdruck vom: 28.04.2024

Leder-Paket erweitert, Antriebsart: Allradantrieb, Rußpartikelfilter, Start/Stop-Anlage, LM-Felgen, Audi Smartphone Interface, Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA), ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Sitzheizung vorn und hinten, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch, Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel, mit Safelock), Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Matrix Heckleuchten OLED mit Schlusslichtsignatur 1, Audi Application Store

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: G50133  
Ausdruck vom: 28.04.2024

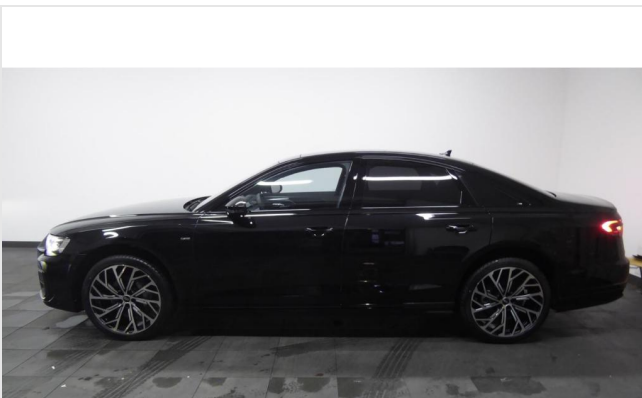
## Weitere Fahrzeugbilder



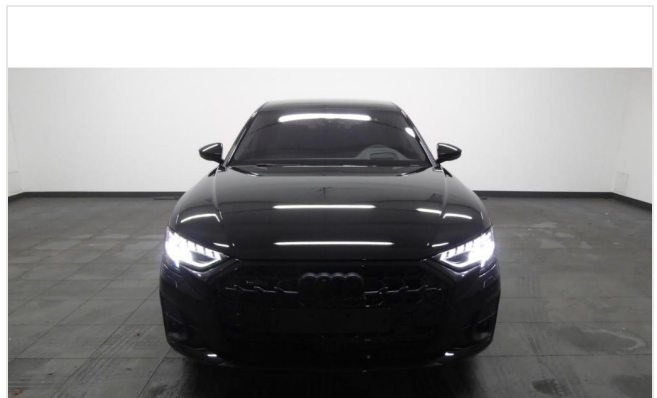
Audi Gebrauchtwagen



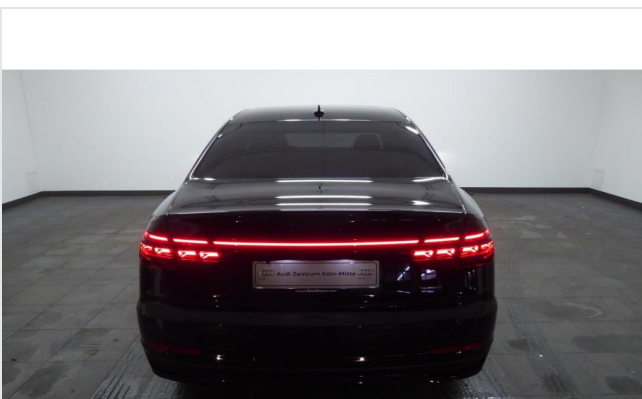
Audi Gebrauchtwagen



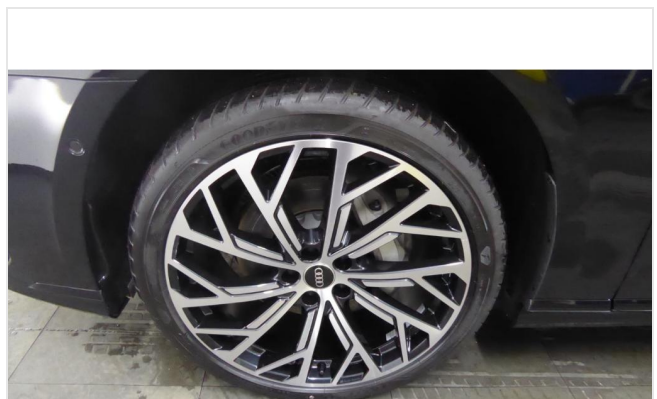
Audi Gebrauchtwagen



Audi Gebrauchtwagen



Audi Gebrauchtwagen

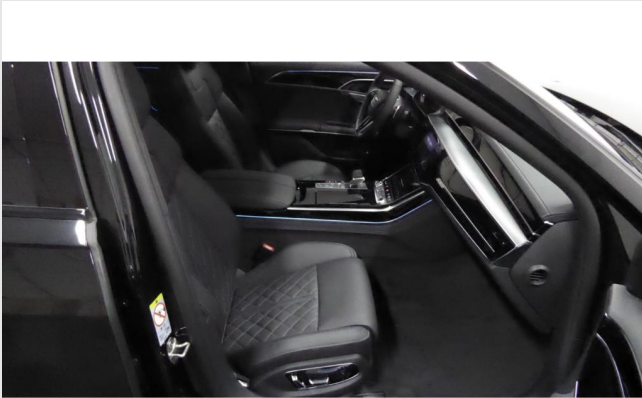


Audi Gebrauchtwagen

# Fahrzeug-Exposé

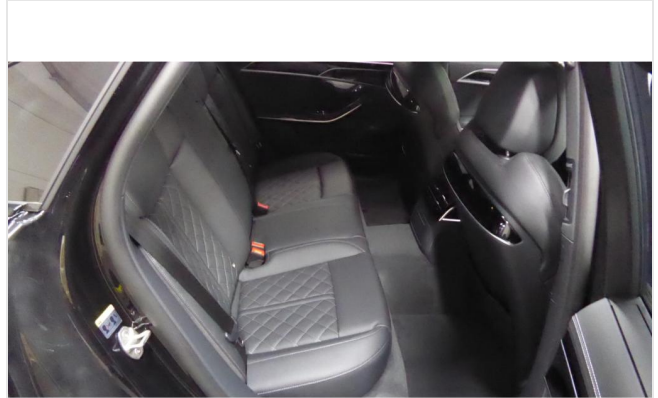
Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: G50133  
Ausdruck vom: 28.04.2024



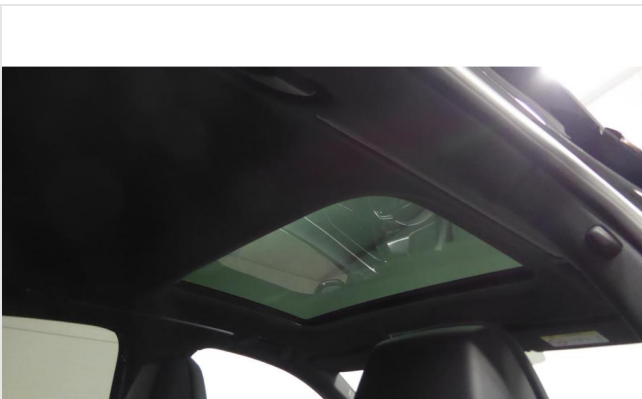
100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Gebrauchtwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Gebrauchtwagen



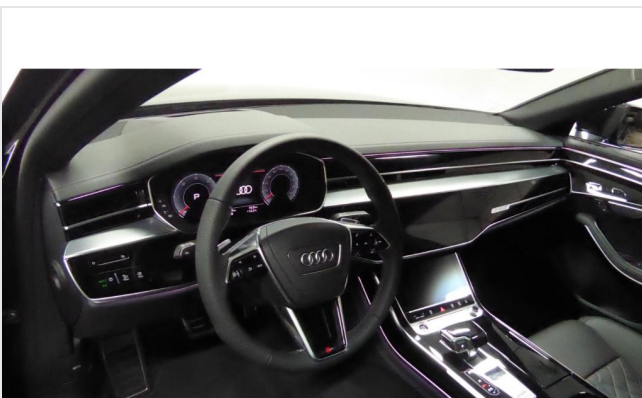
100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Gebrauchtwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Gebrauchtwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Gebrauchtwagen



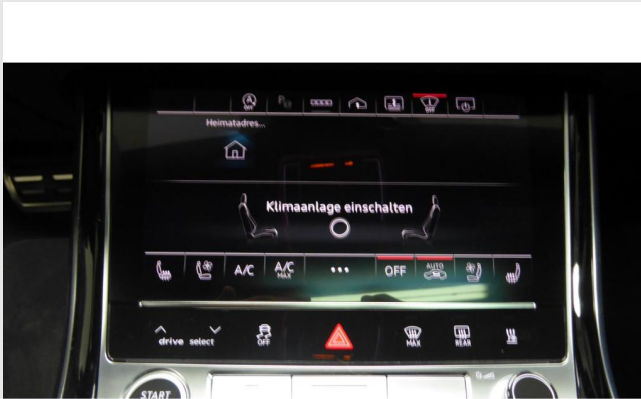
100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Gebrauchtwagen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

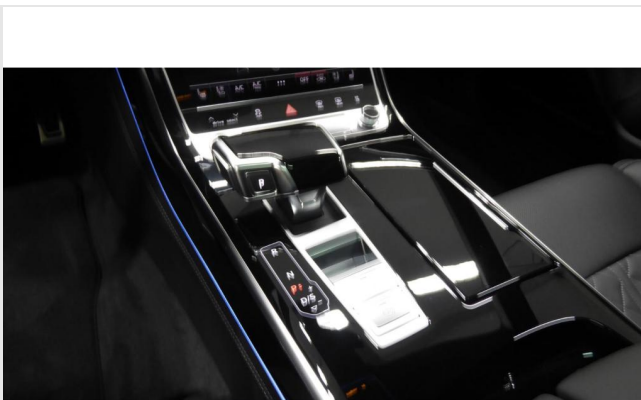
Angebotsnummer: G50133  
Ausdruck vom: 28.04.2024



Audi Gebrauchtwagen



Audi Gebrauchtwagen



Audi Gebrauchtwagen

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** A8

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

7,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

201,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,7	l/100 km
▪ Innenstadt	10,3	l/100 km
▪ Stadtrand	7,7	l/100 km
▪ Landstraße	5,8	l/100 km
▪ Autobahn	6,4	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.253,41 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,951 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **3.467,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.507,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 5.728,50 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**569,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).