

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 24864N050  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Audi Q3 1.5 EU6d S line 35 TFSI 110(150) kW(PS)



Audi Neuwagen

**Preis: 45.990,- €**

MwSt. ausweisbar

**Rate : 289,- €**

Zustand:

Neufahrzeug

Karosserie:

Geländewagen/  
Pickup

Leistung:

110 kW (150 PS)

Kraftstoff:

Benzin

Getriebe:

Automatik

Kilometerstand:

0

Vorbesitzer:

--

Außenfarbe:

Weiss

Polsterung:

Stoff

Türen:

5

Erstzulassung:

--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**AH Fleischhauer GmbH - Audizentrum Köln NW**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 0221 - 37 68 3 - 199

**F:**

**M:** dieter.seeger@fleischhauer.com

### Fahrzeugstandort

AH Fleischhauer GmbH - Audizentrum Köln

Bonnerstraße 328

50968 Köln

**T:** 0221 / 37 68 3 - 199

**F:** 0221 / 37 68 3 - 102

## Ausstattungs-Highlights

- ✓ Klappbare Anhängerkupplung
- ✓ Navigationssystem
- ✓ digitales Kombiinstrument
- ✓ LED-Hauptscheinwerfer
- ✓ Abstandsregeltempomat
- ✓ Elektr. Heckklappe
- ✓ Apple CarPlay
- ✓ Android Auto
- ✓ Klimaautomatik-2-Zonen
- ✓ Fahrerprofilwahl
- ✓ Musikstreaming
- ✓ DAB

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 24864N050  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Leasingbeispiel

Gesamtpreis :	45.990,- €	Zinsen:	6.812,- €
Anzahlung :	11.478,- €	Bearbeitungsgebühr :	--
Nettodarlehensbetrag:	34.512,- €	Ratenabsicherung :	--
Laufzeit :	48 Monate	Mtl. Ratenabsicherung :	--
<b>Monatliche Rate :</b>	<b>289,- €</b>		
Schlussrate :	27.741,- €	<b>Bank :</b>	
Effektiver Jahreszins :	5,6 %p.A.	Volkswagen Bank GmbH	
Sollzinssatz :	5,46 %	Gifthorner Str. 57	
Bruttodarlehensbetrag :	41.324,- €	38112 Braunschweig	

## Ausstattungen

### ✓ Sonstiges

Klappbare Anhängerkupplung	Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse
Alufelgen	Sportfahrwerk	Katalysator
Dachreling	Stoßfänger Wagenfarbe	

### ✓ Entertainment

Navigationssystem	Apple CarPlay	Android Auto
Musikstreaming	DAB	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	CD	Radio
USB-Anschluss		

### ✓ Technik

digitales Kombiinstrument	Start-Stop-Automatik
---------------------------	----------------------

### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Rückfahrkamera	Beheizbare Außenspiegel
Privacyverglasung	Colorverglasung	LED-Rückleuchten

### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Spurhalteassistent
-----------------------	----------------------	--------------------

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 24864N050  
Ausdruck vom: 28.04.2024

Fernlichtassistent  
Berganfahrassistent  
Lichtsensoren

Verkehrszeichenerkennung  
Abstands-/Kollisionswarner

Notbremsassistent  
Regensensor

## ✓ **Komfort**

Elektr. Heckklappe  
Elektr. Sitze  
Tempomat  
Elektr. Außenspiegel  
Lederlenkrad  
Zentralverriegelung

Klimaautomatik-2-Zonen  
Sitzheizung  
Park Distance Control vo.&hi.  
Teilbare Rücksitzlehne  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung

Ambiente Beleuchtung  
Keyless Go  
Sportsitze  
Multifunktionslenkrad  
Mittelarmlehne  
Lordosenstütze

## ✓ **Sicherheit**

Reifendruckkontrolle  
Traktionskontrolle  
Wegfahrsperre  
ISOFIX Kindersitzbefestigung  
Isofix Beifahrersitz

ESP  
Airbag  
Seitenairbags  
Notrufsystem

ABS  
Beifahrerairbag  
Kopfairbag  
Pannenset

## Beschreibung

Business-Paket, Interieur-Paket S line, Komfort-Paket, LM-Felgen 7x19 (5-Arm-Dynamik-Design), Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar), Scheinwerfer LED, Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus), Optik-Paket schwarz plus, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung, Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen, Rückfahrkamera, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Fahrersitz elektr. verstellbar, Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus), Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, Sport-Fahrwerk, Audi Drive Select, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Sitzheizung vorn, Fernlichtassistent, Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen, unten abgeflacht) mit Multifunktion plus, Anfahr-Assistent (hold assist), Innenausstattung: Aluminium-Optik, Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz, Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat), Sportsitze vorn, Audi Smartphone Interface, Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus), Sitzbezug / Polsterung: Stoff Puls / Kunstleder mono.pur 550 Kombination, Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40), Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Mittelarmlehne vorn mit Fach, Start-Stop-Knopf, Audi connect (Remote / Control), Audi connect plus (Internetbasierende Dienste), Außenspiegel rechts mit Bordsteinautomatik, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Dachhimmel schwarz, Einparkhilfe (APS), Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug,

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 24864N050  
Ausdruck vom: 28.04.2024

beleuchtet, Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, dunkel, Komfortschlüssel, Ladekantenschutz (Edelstahl), Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus, Multi-Media-Interface MMI, Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus, Neuwagen-Reifengarantie, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Verkehrszeichenerkennung, ConstructionTimeMapping, Frontscheibe Akustikglas, Kopf-Airbag-System (Sideguard), Start/Stop-Anlage, Servolenkung elektro-mechanisch, Dachreling schwarz, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Kindersicherung elektr. betätigt, Sonderlackierung Arkona-Weiß, Anti-Blockier-System (ABS), Wegfahrsperr (elektronisch), Reifenkontroll-Anzeige, Seitenairbag vorn, Licht- und Regensensor, Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Außenspiegel in Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bremsassistent (Audi pre sense front), Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Mild-Hybrid-Technologie, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Notfall-Assistent mit automatischem Notruf, Parkbremse elektro-mechanisch, Radioempfang digital (DAB), Reifen-Reparaturkit, Scheibenwaschdüsenheizbar, Spurwechsel- u. Spurhalteassistent (Side Assist und Lane Assist), Voll-Lackierung, Antriebsart: Frontantrieb, Getriebe 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 24864N050  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



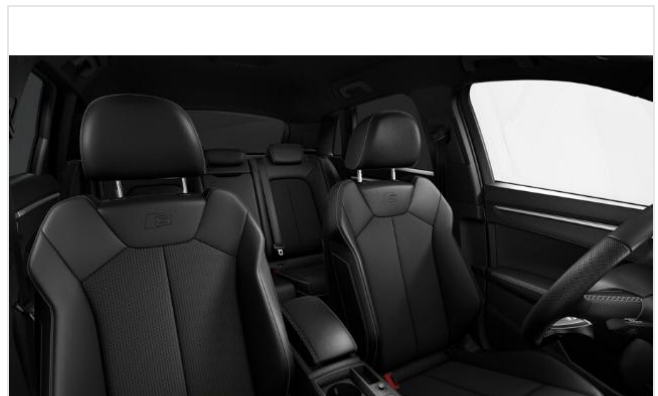
100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



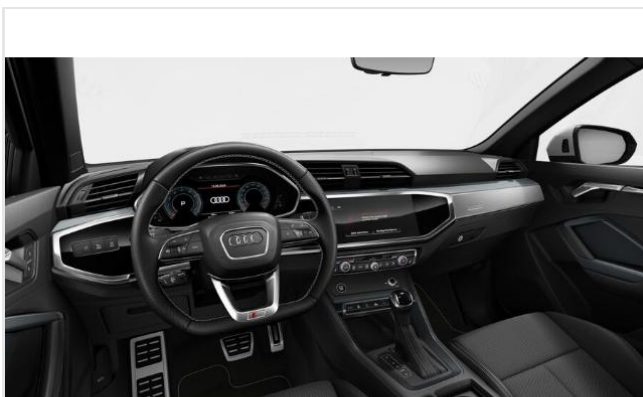
100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

carzilla

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 24864N050  
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre  
FLEISCHHAUER



✔ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!

✔ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.

✔ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

[www.fleischhauer.com](http://www.fleischhauer.com)

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** Q3

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

7,3 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

164,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,3	l/100 km
▪ Innenstadt	7,7	l/100 km
▪ Stadtrand	6,2	l/100 km
▪ Landstraße	5,5	l/100 km
▪ Autobahn	6,8	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**2.102,40 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.829,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.230,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.674,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**190,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).