

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 241652
Ausdruck vom: 28.04.2024

Porsche 992 911 Carrera GTS Cabrio Sportabgas InnoDrive



Preis: **194.298,- €**

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

Rate :

Neufahrzeug

Cabrio/Roadster

353 kW (480 PS)

Benzin

Automatik

0

--

Grau

Alcantara

2

--

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen
Porsche Zentrum Köln

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0221 - 577 41 20

F: 0221 - 577 41 33

M: rolf.henkel@porsche-koeln.de

Fahrzeugstandort

Porsche Zentrum Köln

Fröbelstr. 15

50823 Köln-Ehrenfeld

T: 0221 - 5774 120

F: 0221 - 5774 133

Ausstattungs-Highlights

- ✔ Sportpaket
- ✔ Elektr. Verdeck
- ✔ Navigationssystem
- ✔ digitales Kombiinstrument
- ✔ Memory Sitze
- ✔ Soundsystem
- ✔ Bose
- ✔ LED-Hauptscheinwerfer
- ✔ Dynamisches Kurvenlicht
- ✔ Abstandsregeltempomat
- ✔ Apple CarPlay
- ✔ Android Auto

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 241652
Ausdruck vom: 28.04.2024

Ausstattungen

✓ Sonstiges

Sportpaket	Fahrerprofilauswahl	Elektrische Parkbremse
Gepäckraumabdeckung	Alufelgen	Sportfahrwerk
Metallic	Katalysator	Sportausstattung
Sommerreifen	Windschott	Spoiler

✓ Komfort

Elektr. Verdeck	Memory Sitze	Mehrzonenklimaautomatik
Elektr. Sitze	Sitzheizung	Keyless Entry
Keyless Go	Tempomat	Park Distance Control vo.&hi.
Sportsitze	Elektr. Aussenspiegel	Multifunktionslenkrad
Elektr. Fensterheber	Zentralverriegelung	Servolenkung
Innenraumfilter	Einstellbare Lenksäule	Funkfernbedienung

✓ Entertainment

Navigationssystem	Soundsystem	Bose
Apple CarPlay	Android Auto	WLAN
Kommunikationspaket	DAB	Telefonvorbereitung
Sprachsteuerung	Freisprecheinrichtung	Bluetooth
MP3	Radio	USB-Anschluss
Touchscreen		

✓ Technik

digitales Kombiinstrument	Sportabgasanlage	Bordcomputer
Start-Stop-Automatik	Schaltwippen	

✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer	Dynamisches Kurvenlicht	Rückfahrkamera
Beheizbare Außenspiegel	Scheinwerferregulierung	Colorverglasung
Autom. abblend. Innenspiegel		

✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat	Spurwechselassistent	Verkehrszeichenerkennung
Notbremsassistent	Berganfahrassistent	Abstands-/Kollisionswarner
Regensensor	Lichtsensoren	

✓ Sicherheit

Alarmanlage	Reifendruckkontrolle	ESP
ABS	Traktionskontrolle	Airbag

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 241652
Ausdruck vom: 28.04.2024

Antriebsschlupfregelung

Kopfairbag

Pannenset

✓ **Qualität**

Scheckheftgepflegt

Beifahrerairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Isofix Beifahrersitz

Garantie

Wegfahrsperre

Notrufsystem

Beschreibung

(0NA) Entfall Modellbezeichnung, (2D5) Exterieur-Paket lackiert in Schwarz (hochglanz), (UD1) LED-Türprojektoren „PORSCHE“ Schriftzug, (2UH) Liftsystem Vorderachse, (1N3) Servolenkung Plus, (0I2) Kraftstofftank 90 l, (Q1J) Adaptive Sportsitze Plus (18-Wege, elektrisch) mit Memory-Paket, (4A3) Sitzheizung vorn, (7V1) Zifferblatt Drehzahlmesser kreide, (5TX) Interieur-Paket Carbon matt, (2C8) Verkleidung Lenksäule Leder (in Verbindung mit Memory-Paket), (QE1) Ablagenpaket, (9VL) BOSE® Surround Sound-System, (8VH) Exclusive Design Heckleuchten, (P14) Automatisch abblendende Innen-/Außenspiegel mit integriertem Regensensor, (6XV) Elektrisch anklappbare Außenspiegel inkl. Spiegelumfeldbeleuchtung, (4GP) Windschutzscheibe mit Graukeil, (7Y1) Spurwechselassistent, (4F2) Komfortzugang, (3V1) Porsche InnoDrive inkl. Abstandsregeltempomat

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: 241652
Ausdruck vom: 28.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Porsche

Handelsbezeichnung: 992

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

11,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

250,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	11,0	l/100 km
▪ Innenstadt	18,5	l/100 km
▪ Stadtrand	10,5	l/100 km
▪ Landstraße	9,3	l/100 km
▪ Autobahn	10,0	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

3.427,05 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 2,077 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **4.312,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.875,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 7.125,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

540,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.