

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Audi Q2 1.5 S line 35 TFSI 150 PS AHK+NAVI+LED+KAMERA



**Preis: 43.990,- €**

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

**Rate :**

Neufahrzeug

Geländewagen/  
Pickup

110 kW (150 PS)

Benzin

Automatik

0

--

Grau

Teilleder

5

--

### Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

**AH Fleischhauer GmbH - Audi NW**

### Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

**T:** 02251 98180 0

**F:**

**M:** Rene.Linden@Fleischhauer.com

### Fahrzeugstandort

AH Fleischhauer GmbH - Audi NW

Münstereifeler Straße 157

53879 Euskirchen

**T:** 02251 / 98 180 - 679

**F:** 02251 / 98 180 - 783

## Ausstattungs-Highlights

✔ Abnehmbare  
Anhängerkupplung

✔ Soundsystem

✔ Adaptives Kurvenlicht

✔ Apple CarPlay

✔ Navigationssystem

✔ LED-Hauptscheinwerfer

✔ Abstandsregeltempomat

✔ Android Auto

✔ digitales Kombiinstrument

✔ Blendfreies Fernlicht

✔ Elektr. Heckklappe

✔ Mehrzonenklimaautomatik

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Ausstattungen

### ✓ Sonstiges

Abnehmbare Anhängerkupplung  
Sportfahrwerk  
Stoßfänger Wagenfarbe

Elektrische Parkbremse  
Metallic  
Spoiler

Alufelgen  
Katalysator

### ✓ Entertainment

Navigationssystem  
Android Auto  
Sprachsteuerung  
MP3  
Touchscreen

Soundsystem  
Musikstreaming  
Freisprecheinrichtung  
Radio

Apple CarPlay  
Telefonvorbereitung  
Bluetooth  
USB-Anschluss

### ✓ Technik

digitales Kombiinstrument  
Schaltwippen

Bordcomputer

Start-Stop-Automatik

### ✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer  
Beheizbare Außenspiegel  
Scheinwerferregulierung  
LED-Rückleuchten

Blendfreies Fernlicht  
Privacyverglasung  
Colorverglasung

Adaptives Kurvenlicht  
LED-Tagfahrlicht  
Autom. abblend. Innenspiegel

### ✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat  
Totwinkelassistent  
Notbremsassistent  
Lichtsensoren

Parklenkassistent  
Fernlichtassistent  
Berganfahrassistent

Spurwechselassistent  
Verkehrszeichenerkennung  
Abstands-/Kollisionswarner

### ✓ Komfort

Elektr. Heckklappe  
Sitzheizung  
Park Distance Control vo.&hi.  
Elektr. Aussenspiegel  
Lederlenkrad  
Zentralverriegelung

Mehrzonenklimaautomatik  
Keyless Go  
Geschwindigkeitsbegrenzer  
Teilbare Rücksitzlehne  
Elektr. Fensterheber  
Servolenkung

Ambiente Beleuchtung  
Tempomat  
Sportsitze  
Multifunktionslenkrad  
Mittelarmlehne  
Lordosenstütze

### ✓ Sicherheit

ESP  
Airbag  
Seitenairbags

ABS  
Beifahrerairbag  
Kopfairbag

Traktionskontrolle  
Wegfahrsperrung  
ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Pannenset

## ✓ Nutzfahrzeuge

Dachspoiler

## Beschreibung

Assistenz-Paket Fahren, Interieur-Paket: S line mit Sportsitze, Sitzbezug Mikrofaser / Leder, LM-Felgen 8x19 (5-Arm-Turbinen-Design, titangrau matt, glanzgedreht), Klima-Komfort-Paket, Matrix-LED-Scheinwerfer, Komfort-Paket Plus, Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar), Perleffekt-Lackierung, Optik-Paket schwarz plus, Assistenz-Paket Parken, Sicherheits-Paket, Funktions-Paket, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Audi Smartphone Interface, Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Audi connect (Internetbasierende Dienste), Sound-System DSP / Audi Sound-System, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Komfort-Paket Sitze, Sitzheizung vorn, Parklenkassistent, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Sportsitze vorn, Ambiente-Beleuchtung, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, Sitzbezug / Polsterung: Mikrofaser Dinamica / Leder Kombination mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Start-Stop-Knopf, USB-Schnittstelle für Fondpassagiere, 12V-Steckdose im Laderaum, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung, Anfahr-Assistent (hold assist), Außenspiegel elektr. anklappbar mit Bordsteinautomatik, Dachhimmel schwarz, Einparkhilfe APS Plus, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Interieur Aluminium-Optik, Interieurelemente in Kunstleder, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfortschlüssel, Lendenwirbelstützen vorn, Navigation Plus mit MMI Touch, Navigations-Paket, Optik-Paket schwarz, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Sitzhöhenverstellung, Spurwechselassistent (Side Assist), Verkehrszeichenerkennung, ConstructionTimeMapping, Dachspoiler, Kopf-Airbag-System (Sideguard), PROGRESSIVLENKUNG, Start/Stop-Anlage, Frontscheibe mit Bandfilter oben, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anti-Blockier-System (ABS), Zentralverriegelung, Wegfahrsperrung (elektronisch), Seitenairbag vorn, Stoßfänger Sport-Design (S-line, Voll-Lackierung), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel in Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bremsassistent (Audi pre sense front), Einparkhilfe (APS), Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Kopfstützen hinten, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI, Parkbremse elektro-

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117  
Ausdruck vom: 28.04.2024

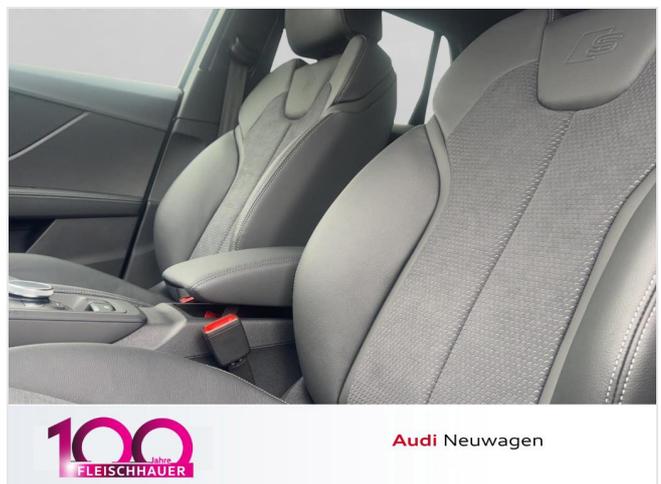
mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Scheibenwaschdüsenheizbar, Sport-Fahrwerk, Tagfahrlicht, Antriebsart:  
Frontantrieb, Getriebe 7-Gang - DoppelkupplungsgetriebeS-tronic

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117  
Ausdruck vom: 28.04.2024

## Weitere Fahrzeugbilder



# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117  
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



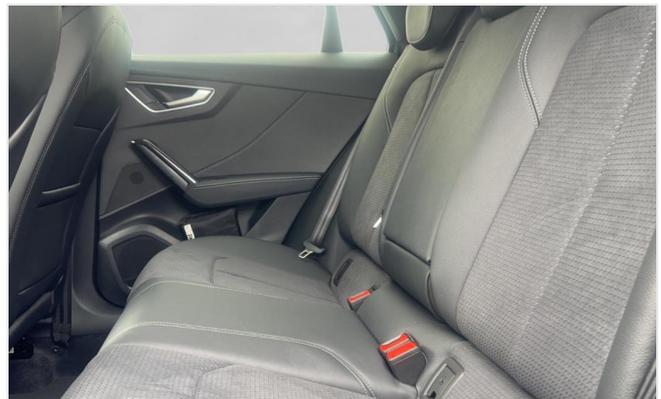
100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

# Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117  
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



**Audi Versicherung.  
Erst testen, dann entscheiden.**

- ✓ einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

\*Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelkunden. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u. a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit 500,- €/150,- € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei finanzierten und geleasten Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraumes. Bitte nutzen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abzuschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.



Try before Buy!

Audi Financial Services

Bank, Leasing, Versicherung, Mobilität.\*

\*Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen (durch Volkswagen Bank GmbH), Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u. a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.



100 Jahre  
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

100 Jahre  
FLEISCHHAUER



- ✓ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!
- ✓ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.
- ✓ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

[www.fleischhauer.com](http://www.fleischhauer.com)

# Informationen über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Audi

**Handelsbezeichnung:** Q2

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**andere Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch** (kombiniert):

6,7 l/100km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen** (kombiniert):

150,0 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7	l/100 km
▪ Innenstadt	8,1	l/100 km
▪ Stadtrand	5,9	l/100 km
▪ Landstraße	5,2	l/100 km
▪ Autobahn	6,1	l/100 km

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:**

**1.929,60 EUR/Jahr**

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115 EUR/t: **2.587,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50 EUR/t: 1.125,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190 EUR/t: 4.275,00 EUR

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**152,00 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

<sup>1</sup>Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup>Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).