

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117
Ausdruck vom: 28.04.2024

Audi Q2 1.5 S line 35 TFSI 150 PS AHK+NAVI+LED+KAMERA



Preis: 43.990,- €

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

Rate :

Neufahrzeug

Geländewagen/
Pickup

110 kW (150 PS)

Benzin

Automatik

0

--

Grau

Teilleder

5

--

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

AH Fleischhauer GmbH - Audi NW

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 02251 98180 0

F:

M: Rene.Linden@Fleischhauer.com

Fahrzeugstandort

AH Fleischhauer GmbH - Audi NW

Münstereifeler Straße 157

53879 Euskirchen

T: 02251 / 98 180 - 679

F: 02251 / 98 180 - 783

Ausstattungs-Highlights

✔ Abnehmbare
Anhängerkupplung

✔ Soundsystem

✔ Adaptives Kurvenlicht

✔ Apple CarPlay

✔ Navigationssystem

✔ LED-Hauptscheinwerfer

✔ Abstandsregeltempomat

✔ Android Auto

✔ digitales Kombiinstrument

✔ Blendfreies Fernlicht

✔ Elektr. Heckklappe

✔ Mehrzonenklimaautomatik

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117
Ausdruck vom: 28.04.2024

Ausstattungen

✓ Sonstiges

Abnehmbare Anhängerkupplung
Sportfahrwerk
Stoßfänger Wagenfarbe

Elektrische Parkbremse
Metallic
Spoiler

Alufelgen
Katalysator

✓ Entertainment

Navigationssystem
Android Auto
Sprachsteuerung
MP3
Touchscreen

Soundsystem
Musikstreaming
Freisprecheinrichtung
Radio

Apple CarPlay
Telefonvorbereitung
Bluetooth
USB-Anschluss

✓ Technik

digitales Kombiinstrument
Schaltwippen

Bordcomputer

Start-Stop-Automatik

✓ Sicht

LED-Hauptscheinwerfer
Beheizbare Außenspiegel
Scheinwerferregulierung
LED-Rückleuchten

Blendfreies Fernlicht
Privacyverglasung
Colorverglasung

Adaptives Kurvenlicht
LED-Tagfahrlicht
Autom. abblend. Innenspiegel

✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat
Totwinkelassistent
Notbremsassistent
Lichtsensoren

Parklenkassistent
Fernlichtassistent
Berganfahrassistent

Spurwechselassistent
Verkehrszeichenerkennung
Abstands-/Kollisionswarner

✓ Komfort

Elektr. Heckklappe
Sitzheizung
Park Distance Control vo.&hi.
Elektr. Aussenspiegel
Lederlenkrad
Zentralverriegelung

Mehrzonenklimaautomatik
Keyless Go
Geschwindigkeitsbegrenzer
Teilbare Rücksitzlehne
Elektr. Fensterheber
Servolenkung

Ambiente Beleuchtung
Tempomat
Sportsitze
Multifunktionslenkrad
Mittelarmlehne
Lordosenstütze

✓ Sicherheit

ESP
Airbag
Seitenairbags

ABS
Beifahrerairbag
Kopfairbag

Traktionskontrolle
Wegfahrsperrung
ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Pannenset

✓ Nutzfahrzeuge

Dachspoiler

Beschreibung

Assistenz-Paket Fahren, Interieur-Paket: S line mit Sportsitze, Sitzbezug Mikrofaser / Leder, LM-Felgen 8x19 (5-Arm-Turbinen-Design, titangrau matt, glanzgedreht), Klima-Komfort-Paket, Matrix-LED-Scheinwerfer, Komfort-Paket Plus, Anhängerkupplung (Kugelkopf abnehmbar), Perleffekt-Lackierung, Optik-Paket schwarz plus, Assistenz-Paket Parken, Sicherheits-Paket, Funktions-Paket, Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box), Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung), Audi Smartphone Interface, Ambiente-Beleuchtung (Multicolor-LED), Audi connect (Internetbasierende Dienste), Sound-System DSP / Audi Sound-System, Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar, Komfort-Paket Sitze, Sitzheizung vorn, Parklenkassistent, Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung, Sportsitze vorn, Ambiente-Beleuchtung, Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion, Sitzbezug / Polsterung: Mikrofaser Dinamica / Leder Kombination mit Logo-Prägung in Vordersitzlehnen, Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht, Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen), Start-Stop-Knopf, USB-Schnittstelle für Fondpassagiere, 12V-Steckdose im Laderaum, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung, Anfahr-Assistent (hold assist), Außenspiegel elektr. anklappbar mit Bordsteinautomatik, Dachhimmel schwarz, Einparkhilfe APS Plus, Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug, beleuchtet, Fahrer-Informationssystem (FIS) mit Farbdisplay, Innenspiegel mit Abblendautomatik, Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic), Interieur Aluminium-Optik, Interieurelemente in Kunstleder, Klimaautomatik 2-Zonen, Kombiinstrument digital (virtual cockpit), Komfortschlüssel, Lendenwirbelstützen vorn, Navigation Plus mit MMI Touch, Navigations-Paket, Optik-Paket schwarz, Pedale und Fußstütze in Edelstahl, Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40), Sitzhöhenverstellung, Spurwechselassistent (Side Assist), Verkehrszeichenerkennung, Construction Time Mapping, Dachspoiler, Kopf-Airbag-System (Sideguard), PROGRESSIVLENKUNG, Start/Stop-Anlage, Frontscheibe mit Bandfilter oben, ISOFIX-Aufnahmen für Kindersitz, Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d, Airbag Beifahrerseite abschaltbar, Anti-Blockier-System (ABS), Zentralverriegelung, Wegfahrsperre (elektronisch), Seitenairbag vorn, Stoßfänger Sport-Design (S-line, Voll-Lackierung), Airbag Fahrer-/Beifahrerseite, Audi connect (Notruf- und Assistance-System), Audi connect (Remote / Control), Audi music interface, Außenspiegel in Wagenfarbe, Blinkleuchten LED in Außenspiegel integriert, Bluetooth-Schnittstelle, Bremsassistent (Audi pre sense front), Einparkhilfe (APS), Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC), Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP), Geschwindigkeits-Begrenzeranlage, Kopfstützen hinten, Motor 1,5 Ltr. - 110 kW 16V TSI ACT, Multi-Media-Interface MMI, Parkbremse elektro-

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117
Ausdruck vom: 28.04.2024

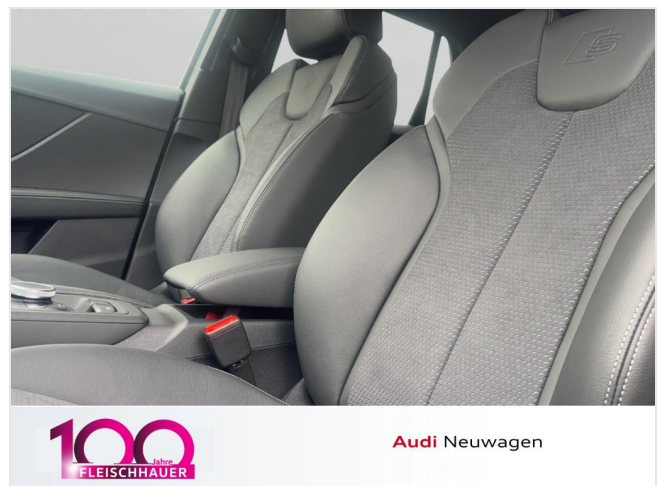
mechanisch, Reifen-Reparaturkit, Scheibenwaschdüsenheizbar, Sport-Fahrwerk, Tagfahrlicht, Antriebsart:
Frontantrieb, Getriebe 7-Gang - DoppelkupplungsgetriebeS-tronic

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117
Ausdruck vom: 28.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



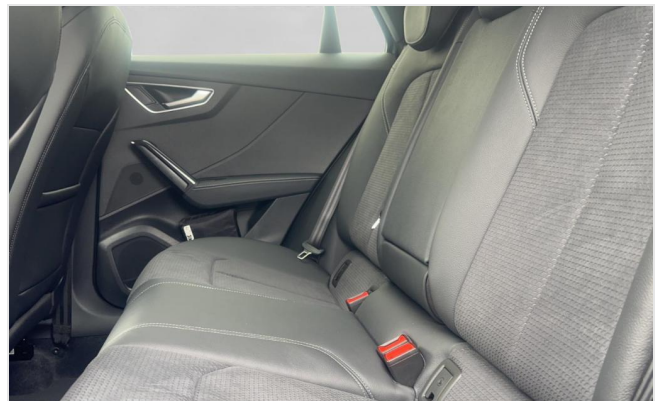
100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

Fahrzeug-Exposé

Autohaus Jacob Fleischhauer GmbH & Co. KG

Angebotsnummer: 52221N0117
Ausdruck vom: 28.04.2024



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen



**Audi Versicherung.
Erst testen, dann entscheiden.**

- ✓ einen Monat beitragsfreien Versicherungsschutz
- ✓ umfangreiche Leistungen
- ✓ sicheres Fahrerlebnis ab der ersten Minute

*Ein Angebot der Volkswagen Autoversicherung AG, Gifhorner Straße 57, 38112 Braunschweig, für private und gewerbliche Einzelkunden. Für Neu- und Gebrauchtwagen (bis 8 Jahre). In Kombination mit Leasing nur für Privatkunden erhältlich. Leistungsumfang bestehend u. a. aus Haftpflicht und Voll-/Teilkaskoversicherung mit 500,- €/150,- € Selbstbehalt sowie GAP Deckung bei finanzierten und geleasten Fahrzeugen. Der Versicherungsvertrag endet nach Ablauf des Probezeitraumes. Bitte nutzen Sie den Probezeitraum um eine Folgeversicherung abzuschließen. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem teilnehmenden Vertragshändler.



Audi Financial Services

Bank, Leasing, Versicherung, Mobilität.*

*Die Tochtergesellschaften der Volkswagen Financial Services AG sowie deren Schwestergesellschaft, die Volkswagen Bank GmbH, erbringen unter dem gemeinsamen Kennzeichen „Audi Financial Services“ verschiedene Leistungen. Es handelt sich hierbei um Bankleistungen (durch Volkswagen Bank GmbH), Leasingleistungen (durch Volkswagen Leasing GmbH), Versicherungsleistungen (durch Volkswagen Versicherung AG, Volkswagen Autoversicherung AG) sowie Mobilitätsleistungen (u. a. durch Volkswagen Leasing GmbH). Zusätzlich werden Versicherungsprodukte anderer Anbieter vermittelt.



100 Jahre
FLEISCHHAUER

Audi Neuwagen

100 Jahre
FLEISCHHAUER



- ✓ An 14 Standorten mit 1.300 Mitarbeitern für Sie!
- ✓ Ständig über 1.000 Neuwagen und 1500 Gebrauchtwagen sofort verfügbar.
- ✓ Viele weitere Fahrzeuge im Vorlauf!

www.fleischhauer.com

Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi

Handelsbezeichnung: Q2

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

6,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

150,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7	l/100 km
▪ Innenstadt	8,1	l/100 km
▪ Stadtrand	5,9	l/100 km
▪ Landstraße	5,2	l/100 km
▪ Autobahn	6,1	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

1.929,60 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 1,920 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **2.587,50 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.125,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 4.275,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

152,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.