

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Bonn

Angebotsnummer: BN-PZ488
Ausdruck vom: 28.04.2024

Porsche Panamera GTS "Matrix LED Hinterachslenk Chrono"



Preis: 151.970,- €

MwSt. ausweisbar

Zustand:

Karosserie:

Leistung:

Kraftstoff:

Getriebe:

Kilometerstand:

Vorbesitzer:

Außenfarbe:

Polsterung:

Türen:

Erstzulassung:

Rate :

Vorführfahrzeug

Limousine

353 kW (480 PS)

Benzin

Automatik

7900

--

Schwarz

Leder

4

03 . 2024

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen

Porsche Zentrum Bonn

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0228 - 41010 111

F: 0228 - 41010 914

M: Hakan.Demirel@Porsche-Bonn.de

Fahrzeugstandort

Porsche Zentrum Bonn

Brühler Straße 2

53119 Bonn

T: 0228 - 41010 111

F: 0228 - 41010 914

Ausstattungs-Highlights

- ✓ Allrad
- ✓ Adaptives Dämpfungssystem
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Soundsystem
- ✓ Sportpaket
- ✓ Niveauregulierung
- ✓ Lederausstattung
- ✓ Bose
- ✓ Luftfederung
- ✓ Elektr. Panoramadach
- ✓ Memory Sitze
- ✓ 360 Grad Kamera

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Bonn

Angebotsnummer: BN-PZ488
Ausdruck vom: 28.04.2024

Ausstattungen

✓ Technik

Allrad

Niveauregulierung

Partikelfilter

Luftfederung

Sportabgasanlage

Start-Stop-Automatik

Adaptives Dämpfungssystem

Bordcomputer

Schaltwippen

✓ Sonstiges

Sportpaket

Elektrische Parkbremse

Metallic

Spoiler

Elektr. Panoramadach

Gepäckraumabdeckung

Sportausstattung

Schiebedach

Alufelgen

Raucherpaket

✓ Entertainment

Navigationssystem

Apple CarPlay

Musikstreaming

Sprachsteuerung

MP3

Touchscreen

Soundsystem

WLAN

DAB

Freisprecheinrichtung

Radio

Bose

Kommunikationspaket

Telefonvorbereitung

Bluetooth

USB-Anschluss

✓ Komfort

Lederausstattung

Mehrzonenklimaautomatik

Sitzheizung hinten

Keyless Go

Elektr. Aussenspiegel

Lederlenkrad

Zentralverriegelung

Einstellbare Lenksäule

Lordosenstütze

Memory Sitze

Ambiente Beleuchtung

Sitzheizung

Tempomat

Teilbare Rücksitzlehne

Elektr. Fensterheber

Servolenkung

Heckrollo

Funkfernbedienung

Elektr. Heckklappe

Elektr. Sitze

Lenkradheizung

Park Distance Control vo.&hi.

Multifunktionslenkrad

Mittelarmlehne

Innenraumfilter

Seitenrollo

✓ Sicht

360 Grad Kamera

Adaptives Kurvenlicht

Privacyverglasung

Colorverglasung

LED-Hauptscheinwerfer

Rückfahrkamera

LED-Tagfahrlicht

Autom. abblend. Innenspiegel

Blendfreies Fernlicht

Beheizbare Außenspiegel

Scheinwerferregulierung

✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat

Spurwechselassistent

Totwinkelassistent

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Bonn

Angebotsnummer: BN-PZ488
Ausdruck vom: 28.04.2024

Spurhalteassistent
Notbremsassistent

Fernlichtassistent
Regensensor

Verkehrszeichenerkennung
Lichtsensor

✓ Sicherheit

Alarmanlage

ABS

Antriebsschlupfregelung

Seitenairbags

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Reifendruckkontrolle

Traktionskontrolle

Beifahrerairbag

Kopfairbag

Pannenset

ESP

Airbag

Wegfahrsperr

Knieairbag

✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Garantie

Nichtraucherfahrzeug

Beschreibung

Angebotspreis inklusive Überführungs- und Zulassungspauschale (1.882,- EUR). . Unser freundliches und kompetentes Personal steht Ihnen gerne zur Verfügung, um Ihre Fragen rund um Ihren Porsche zu beantworten., (3FU) Panorama Dachsystem, (2D5) SportDesign Paket lackiert in Schwarz (hochglanz) mit SportDesign Schwellerverkleidungen, (6FU) Außenspiegel lackiert in Exterieurfarbe, (VK5) Luftauslassblenden lackiert in Exterieurfarbe, (6F0) Entfall GTS Schriftzug auf Türen vorn links und rechts, (0NA) Entfall Modellbezeichnung, (QR6) Sport Chrono Paket mit Porsche Design Subsecond Uhr, (0N5) Hinterachslenkung inkl. Servolenkung Plus, (1LR) Bremssättel lackiert in Schwarz (hochglanz), (1G8) Reifenreparaturset, (1PE) Diebstahlhemmende Radsicherungsschrauben, (44A) 21-Zoll Panamera Exclusive Design Räder lackiert in Schwarz (hochglanz), (2V4) Ionisator, (Q2J) Komfortsitze vorn (14-Wege, elektrisch) mit Memory-Paket, (QQ1) Ambientebeleuchtung, (5KA) 4+1 Sitzanlage, (4A4) Sitzheizung hinten, (2PJ) GT-Sportlenkrad in Glattleder inkl. Lenkradheizung, (3Y8) Sonnenrollo für Fond hinten elektrisch und Sonnenrollos für Fondseitenfenster elektrisch, (4M1) Cupholderabdeckung vorn, (9JB) Raucher-Paket, (4X4) Seiten-Airbags im Fond, (9AU) 4-Zonen-Klimaautomatik (in Verbindung mit 4+1 Sitzanlage), (7TM) Interieur-Paket Leder, (AVG) Lamellen Luftdüsen Leder, (VT9) Türeinstiegsblenden Aluminium gebürstet in Schwarz, beleuchtet, (9VL) BOSE® Surround Sound-System, (UI2) USB-C Schnittstelle hinten, (8JU) LED-Matrix Hauptscheinwerfer abgedunkelt inkl. Porsche Dynamic Light System Plus (PDLS Plus), (4KF) Privacy-Verglasung, (8A4) ParkAssistent inkl. Surround View, (7Y1) Spurwechselassistent, (8T3) Abstandsregeltempomat, (GZ2) Soft-Close-Türen, Sport-Design-Paket schwarz, Hochglanz, Matrix-LED-Scheinwerfer inkl. Porsche Dynamic Light System Plus, LM-Felgen vorn/hinten: 9,5x21 / 11,5x21 (Exclusive Design Rad, schwarz Hochglanz lackiert), Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung, Vierradlenkung, Luftdüsen Lamellen Leder, Park-Assistent vorn und hinten inkl. Rückfahrkamera und Surround View, Sound-System BOSE, Sonnenschutzrollo an

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Bonn

Angebotsnummer: BN-PZ488
Ausdruck vom: 28.04.2024

Heckscheibe und Seitenscheiben hinten, elektrisch, Interieur-Paket: Leder, Sport-Chrono-Paket mit Porsche Design Subsecond Uhr, Einstiegsblenden mit Modellbezeichnung, beleuchtet (Aluminium schwarz, gebürstet), Spurwechselassistent, Außenspiegel lackiert, Metallic-Lackierung, Sitzheizung hinten, Verglasung hinten abgedunkelt (Privacy Glass), Ambiente-Beleuchtung, Radioempfang digital (DAB+), Seitenairbag vorn und hinten, Multimediabuchse USB-Anschlüsse im Fond, Ionisator zur Luftreinigung, Reifen-Reparaturkit, Lenkrad heizbar (GT Sport / Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion, Außenspiegel elektr. verstellbar, mit Memory, Fahrer-Memory-Paket (Sitz, Lenks?ule, Spiegel), Heckrollo elektrisch

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Bonn

Angebotsnummer: BN-PZ488
Ausdruck vom: 28.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



Porsche Zentrum Bonn



Porsche Zentrum Bonn



Porsche Zentrum Bonn



Porsche Zentrum Bonn

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Bonn

Angebotsnummer: BN-PZ488
Ausdruck vom: 28.04.2024



Porsche Zentrum Bonn



Porsche Zentrum Bonn



Porsche Zentrum Bonn



Porsche Zentrum Bonn



Porsche Zentrum Bonn

Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Porsche

Handelsbezeichnung: Panamera

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

12,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

284,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	12,5	l/100 km
▪ Innenstadt	20,8	l/100 km
▪ Stadtrand	12,9	l/100 km
▪ Landstraße	10,7	l/100 km
▪ Autobahn	10,8	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

3.894,38 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 2,077 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **4.899,00 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 2.130,00 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 8.094,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

696,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.