

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A48944
Ausdruck vom: 28.04.2024

Porsche Cayenne Coupe HD-Matrix 360Kam SportDesign BOSE



Preis: 133.730,- €

MwSt. ausweisbar

Rate :

Zustand:

Neufahrzeug

Karosserie:

Geländewagen/
Pickup

Leistung:

260 kW (354 PS)

Kraftstoff:

Benzin

Getriebe:

Automatik

Kilometerstand:

0

Vorbesitzer:

--

Außenfarbe:

Schwarz

Polsterung:

Leder

Türen:

5

Erstzulassung:

--

Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für Ihr Interesse an unserem Fahrzeug. Dieses Angebot ist freibleibend und unverbindlich. Irrtümer und Zwischenverkauf bleiben unserem Hause vorbehalten. Gerne nehmen wir Ihren Gebrauchten auch in Zahlung. Zu einer Testfahrt sind Sie nach kurzer Terminabsprache herzlich eingeladen.

Mit freundlichen Grüßen
Porsche Zentrum Köln

Ihr Ansprechpartner

Ihr Verkaufsteam

T: 0221 - 577 41 20

F: 0221 - 577 41 33

M: rolf.henkel@porsche-koeln.de

Fahrzeugstandort

Porsche Zentrum Köln

Fröbelstr. 15

50823 Köln-Ehrenfeld

T: 0221 - 5774 120

F: 0221 - 5774 133

Ausstattungs-Highlights

- ✔ Allrad
- ✔ Sportpaket
- ✔ Luftfederung
- ✔ Adaptives Dämpfungssystem
- ✔ Niveauregulierung
- ✔ Panoramadach
- ✔ Navigationssystem
- ✔ Lederausstattung
- ✔ digitales Kombiinstrument
- ✔ Memory Sitze
- ✔ Soundsystem
- ✔ Bose

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A48944
Ausdruck vom: 28.04.2024

Ausstattungen

✓ Technik

Allrad

Niveauregulierung

Bordcomputer

Luftfederung

digitales Kombiinstrument

Start-Stop-Automatik

Adaptives Dämpfungssystem

Sportabgasanlage

Schaltwippen

✓ Sonstiges

Sportpaket

Elektrische Parkbremse

Metallic

Sommerreifen

Panoramadach

Gepäckraumabdeckung

Katalysator

Spoiler

Fahrerprofilauswahl

Alufelgen

Sportausstattung

✓ Entertainment

Navigationssystem

Apple CarPlay

Kommunikationspaket

Telefonvorbereitung

Bluetooth

USB-Anschluss

Soundsystem

Android Auto

Musikstreaming

Sprachsteuerung

MP3

Touchscreen

Bose

WLAN

DAB

Freisprecheinrichtung

Radio

✓ Komfort

Lederausstattung

Mehrzonenklimaautomatik

Lenkradheizung

Elektr. Aussenspiegel

Lederlenkrad

Zentralverriegelung

Einstellbare Lenksäule

Memory Sitze

Ambiente Beleuchtung

Tempomat

Teilbare Rücksitzlehne

Elektr. Fensterheber

Servolenkung

Lordosenstütze

Elektr. Heckklappe

Elektr. Sitze

Park Distance Control vo.&hi.

Multifunktionslenkrad

Mittelarmlehne

Innenraumfilter

Funkfernbedienung

✓ Sicht

360 Grad Kamera

Adaptives Kurvenlicht

Privacyverglasung

Scheinwerferregulierung

LED-Rückleuchten

LED-Hauptscheinwerfer

Rückfahrkamera

Nebelscheinwerfer

Colorverglasung

Blendfreies Fernlicht

Beheizbare Außenspiegel

LED-Tagfahrlicht

Autom. abblend. Innenspiegel

✓ Assistenzsysteme

Abstandsregeltempomat

Totwinkelassistent

Parklenkassistent

Fernlichtassistent

Spurwechselassistent

Berganfahrassistent

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A48944
Ausdruck vom: 28.04.2024

Bergabfahrassistent

Regensensor

Lichtsensor

✓ Sicherheit

Alarmanlage

Reifendruckkontrolle

ESP

ABS

Traktionskontrolle

Airbag

Antriebsschlupfregelung

Beifahrerairbag

Wegfahrsperr

Seitenairbags

Kopfairbag

Knieairbag

ISOFIX Kindersitzbefestigung

Notrufsystem

Pannenset

✓ Qualitaet

Scheckheftgepflegt

Garantie

HU/AU neu

Nichtraucherfahrzeug

✓ Nutzfahrzeuge

Dachspoiler

Beschreibung

Sonderausstattungen

- Angebotspreis inklusive Überführungs- und Zulassungspauschale (1.882,- EUR).
- (0NT) PORSCHE Schriftzug lackiert in Schwarz (hochglanz) inkl. Entfall Modellbezeichnung
- (6FU) Außenspiegel lackiert in Exterieurfarbe
- (2D5) SportDesign Paket lackiert in Schwarz (hochglanz)
- (UD1) LED-Türprojektoren PORSCHE Schriftzug
- (2W6) Exclusive Design Tankdeckel
- (1BK) Adaptive Luftfederung mit Niveauregulierung und Höhenverstellung inkl. Porsche Active Suspension Management (PASM)
- (8LU) Sport Chrono Paket mit Porsche Design Subsecond Uhr
- (0P9) Sportabgasanlage inkl. Sportendrohren dunkelbronze
- (1LU) Bremssättel lackiert in Schwarz (hochglanz)
- (0M5) 90-l-Kraftstofftank
- (1PD) Radschrauben mit Diebstahlsicherung
- (1G8) Reifendichtmittel mit elektrischem Kompressor
- (57Y) 22-Zoll Exclusive Design Sport Räder lackiert in Schwarz (hochglanz)
- (Q2J) Komfortsitze vorn (14-Wege elektrisch) mit Memory-Paket

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A48944
Ausdruck vom: 28.04.2024

- (3NS) 2+1 Komfort-Fondsitzanlage
- (2ZH) Multifunktions-Sportlenkrad mit Schaltpaddles inkl. Lenkradheizung
- (7TM) Interieur-Paket Leder in Interieurfarbe
- (9VL) BOSE® Surround Sound-System
- (8JU) HD-Matrix LED-Hauptscheinwerfer abgedunkelt
- (VW1) Privacy-Verglasung
- (7Y1) Spurwechselassistent
- (GZ2) Soft-Close-Türen
- (KA6) ParkAssistent inkl. Surround View
- (QQ1) Ambientebeleuchtung
- (PV3) Abstandsregeltempomat

Fahrzeug-Exposé

FLEISCHHAUER PZ GmbH - Porsche Zentrum
Köln

Angebotsnummer: A48944
Ausdruck vom: 28.04.2024

Weitere Fahrzeugbilder



Informationen über den Energieverbrauch und die CO₂-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Porsche

Handelsbezeichnung: Cayenne

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin

andere Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):

11,3 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert):

257,0 g/km¹

CO₂-Klasse

Auf Grundlage der CO₂-Emissionen (kombiniert)



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	11,3	l/100 km
▪ Innenstadt	15,4	l/100 km
▪ Stadtrand	11,2	l/100 km
▪ Landstraße	9,7	l/100 km
▪ Autobahn	11,2	l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

3.520,52 EUR/Jahr

(Kraftstoffpreis: 2,077 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2023))

Mögliche CO₂-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):²

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO₂-Preis von 115 EUR/t: **4.433,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO₂-Preis von 50 EUR/t: 1.927,50 EUR
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO₂-Preis von 190 EUR/t: 7.324,50 EUR

Kraftfahrzeugsteuer:

568,00 EUR/Jahr

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO₂-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: <https://www.dat.de/co2/>

¹Es werden nur die CO₂-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

²Aufgrund der CO₂-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO₂-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO₂-Kosten anhand von drei angenommenen CO₂-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO₂-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO₂-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.